



Открытое акционерное общество  
 «Белорусский металлургический завод —  
 управляющая компания холдинга  
 «Белорусская металлургическая компания»

Ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин,  
 Гомельская обл., Республика Беларусь  
 Тел. +375 2334 2 50 99, 5 55 20, факс +375 2334 2 42 61, 3 16 35,  
 email: ofwork@bmz.gomel.by  
 Р.с. 3012003880014 в филиале 312 ОАО СБ «Беларусбанк» г. Жлобина,  
 МФО 151501673, УНП 400074854

Open Joint-Stock Company  
 «Byelorussian Steel Works — management company of  
 «Byelorussian Metallurgical Company» holding»

37 Promyshlennaya St, 247210, Zhlobin,  
 Gomel region, Belarus  
 Tel. +375 2334 2 50 99, 5 55 20, fax +375 2334 2 42 61, 3 16 35,  
 email: ofwork@bmz.gomel.by

Acc. No. 301200380014 with JSCB «BELARUSBANK», branch 312, Zhlobin,  
 MFO 151501673, TRN 400074854

01.04.2013 № Ч/345

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

### Декларация о соответствии

Производитель: Открытое акционерное общество «Белорусский металлургический завод —  
 управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания»  
 247210 Республика Беларусь, г. Жлобин, ул. Промышленная, 37

Открытое акционерное общество «Белорусский металлургический завод — управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания» является производителем холоднодеформированной арматурной стали трехстороннего периодического профиля классов BSt500M, BSt500KR(A) и B500NA (номинальных диаметров 5,0, 6,0, 8,0, 10,0, 12,0 мм) по требованиям стандарта LST EN 10080, заводских спецификаций № 1098-0/CC-2011, № 1099-0/CC-2011, № 1100-0/CC-2011, № 1101-0/CC-2011 и № 1102-0/CC-2011 для поставок в Литву и настоящим заявляет, что на вышеуказанной продукции:

Характеристики	Методика испытаний	Един. изм.	Декларируемое значение					
			5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	
Общее удлинение при максимальном усилии, Agt (характеристическое значение)	LST EN ISO 15630-1	%	2,5					
Свариваемость (хим. состав): —углеродный эквивалент, C eq —углерод, C —сера, S —фосфор, P —медь, Cu —азот, N	LST EN 10080 метод фотоэлектрического спектрального анализа метод фотоэлектрического спектрального анализа метод фотоэлектрического спектрального анализа метод фотоэлектрического спектрального анализа метод восстановительного плавления	%, по массе	≤0,52 ≤0,24 ≤0,055 ≤0,055 ≤0,85 ≤0,014					
Номинальный диаметр, Номинальная площадь поперечного сечения, An	LST EN ISO 15630-1	мм	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	
Вес погонного метра, G, допуски Номинал Мин Макс		мм <sup>2</sup>	19,6	28,3	50,3	78,5	113	
Гибы (изгиб с разгибом)	LST EN ISO 15630-1	—	соответствует требованиям					
Окончательная оценка геометрических поверхностей - относительная поверхность ребер, Fr	LST EN ISO 15630-1	—	0,039	0,039	0,045	0,052	0,056	
Предел текучести, R <sub>p0,2</sub> (характеристическое значение)	LST EN ISO 15630-1	MPa	500					
Отношение предела прочности к пределу текучести, R <sub>m</sub> / R <sub>p0,2</sub> (характеристическое значение)	LST EN ISO 15630-1	—	1,05					
Долговечность (хим. состав в готовом изделии): —углерод, C —сера, S —фосфор, P —медь, Cu —азот, N —углеродный эквивалент, C eq	LST EN 10080 метод фотоэлектрического спектрального анализа метод фотоэлектрического спектрального анализа метод фотоэлектрического спектрального анализа метод фотоэлектрического спектрального анализа метод восстановительного плавления	%, по массе	≤0,24 ≤0,055 ≤0,055 ≤0,85 ≤0,014 ≤0,52					

Основание декларации соответствия: выданные государственным предприятием SPSC 20 марта 2013г и действительные до 2016-03-20, сертификаты соответствия № 9137, № 9138 и № 9139

Официальный представитель в Литве, Латвии и Эстонии  
 ЗАО "Торговый дом БМЗ-Балтия", ул.Лейккюс 10, LT-78147 Шяуляй  
 Телефон: 370 41 522469, электр.почта: info@bmbaltija.com, интернет-сайт: <http://www.bmbaltija.com>

Е.А. Перетягина  
 01.04.2013

Открытое акционерное общество «Белорусский металлургический завод —  
 управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания»  
 Заместитель генерального директора по технологии и качеству