



Адкрытае акцыянернае таварыства
“Беларускі металургічны завод —
кіруючая кампанія холдынга
“Беларуская металургічная кампанія”

вул. Прамысловая, 37, 247210, г. Жлобін, Гомельская вобл.
тэл. +375 (2334) 5 45 20, 5 46 31; факс +375 (2334) 3 10 70, 3 16 35
email: ofwork@bmz.gomel.by

р.р. 3012003880014 у філіяле 312 г. Жлобіна ААТ АБ “Беларусбанк”
МФО 151501673, УНП 400074854

26. 04. 2006 № 4/358a

На № _____ ад _____

Открытое акционерное общество
“Белорусский металлургический завод —
управляющая компания холдинга
“Белорусская металлургическая компания”

ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин, Гомельская обл.
тел. +375 (2334) 5 45 20, 5 46 31; факс +375 (2334) 3 10 70, 3 16 35
email: ofwork@bmz.gomel.by

р.с. 3012003880014 в филиале 312 г. Жлобина ОАО СБ “Беларусбанк”
МФО 151501673, УНП 400074854

Декларация соответствия

(Европейский строительный регламент №305/2011, Приложение III)
№ 1.0512/S355K2H- CPR-1011

- | | |
|---|---|
| 1. Уникальный
идентификационный
код продукта типа: | S355K2H – EN 10210-1, -2 |
| 2. Название
продукции: | Горячекатаный бесшовный полый профиль из нелегированной стали
для металлических конструкций |
| 3. Производитель | Открытое акционерное общество «Белорусский металлургический
завод — управляющая компания холдинга «Белорусская
металлургическая компания»
ул.Промышленная,37,
247210,г.Жлобин, Республика Беларусь.
т/ф +375 2334 54129
e-mail: qualdir@bmz.gomel.by www.belsteel.com |
| 4. Название и адрес
уполномоченного
представителя
производителя,
действующий на
основании мандата: | Не применяется |
| 5. Система оценки
и проверки
стабильности
эксплуатационных
характеристик | Система 2+ |
| 6а. | EN 10210-1:2006 |
| Гармонизированная
спецификация | |
| -Название и номер
нотифицированного
органа, выдавшего
сертификат: | Зарегистрированный орган по сертификации строительной
продукции и металлических конструкций под №0045 TÜV NORD
System GmbH & Co.KG(г. Гамбург, Германия) |
| 6б. Документ
Европейской оценки | Не применяется |



7. Задекларированные технические характеристики:

Существенные характеристики	Эксплуатационные характеристики					Гармонизированные технические требования	
Размеры	Номинальный наружный диаметр: от 21,3 до 168,3 мм Толщина стенки от 2,3 до 25 мм					EN10210-1:2006	
Предел текучести	Толщина стенки, мм	R_{eH} , МПа, мин					
	(Таблица А.3)						
	≤ 16	355					
	> 16 ≤ 25	345					
Предел прочности	Толщина стенки, мм	R_m , МПа					
	(Таблица А.3)						
	≤ 3	510-680					
	> 3 ≤ 25	470-630					
Относительное удлинение	Толщина стенки, мм	A, %, мин					
	(Таблица А.3)						
	≤ 25	22					
Работа удара	Температура испытаний, °C	KV^e , Дж, мин					
	(Таблица А.3)						
	-20	40					
Углеродный эквивалент	Толщина стенки, мм	$C_{ЭКВ}$, %, макс					
	(Таблица А.2)						
	≤ 16	0,45					
	> 16 ≤ 25	0,47					
Химический состав	Максимальные массовые доли, % (Таблица А.1)						
	C	Si	Mn	P	S		N
	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030		-

8. Соответствующая техническая документация и/или Специальная Техническая документация

Не применяется

Эксплуатационные характеристики продукции, указанной в п. 1 соответствуют задекларированным в п.7 эксплуатационным характеристикам.
Эта декларация эксплуатационных характеристик выдана под личную ответственность производителя, указанного

Подписано от имени производителя

Заместитель генерального директора по качеству

Е.А. Перетягина

Жлобин

Место и дата выдачи

Подпись, печать