



Адкрытае акцыянернае таварыства  
“Беларускі металургічны завод —  
кіруючая кампанія холдынгу  
“Беларуская металургічная кампанія”

вул. Прамысловая, 37, 247210, г. Жлобін, Гомельская вобл.  
тэл. +375 (2334) 5 45 20, 5 46 31; факс +375 (2334) 3 10 70, 3 16 35  
email: ofwork@bmz.gomel.by

р.р. 3012003880014 у філіяле 312 г. Жлобіна ААТ АБ “Беларусбанк”  
МФА 151501673, УНП 400074854

25.04.2016 № Ч/335

На № \_\_\_\_\_ ад \_\_\_\_\_

Открытое акционерное общество  
“Белорусский металлургический завод —  
управляющая компания холдинга  
“Белорусская металлургическая компания”

ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин, Гомельская обл.  
тел. +375 (2334) 5 45 20, 5 46 31; факс +375 (2334) 3 10 70, 3 16 35  
email: ofwork@bmz.gomel.by

р.с. 3012003880014 в филиале 312 г. Жлобина ОАО СБ “Беларусбанк”  
МФО 151501673, УНП 400074854

## Декларация соответствия

(Европейский строительный регламент №305/2011, Приложение III)

### № 1.0596 / S355K2-CPR-1011

- |   |   |
|---|---|
| 1. Уникальный идентификационный код продукта типа   | S355K2 - EN 10025-2:2005-04   |
| 2. Название продукции   | Стальные горячекатаные прутки из конструкционных сталей для металлических конструкций   |
| 3. Производитель  | Открытое акционерное общество<br>«Белорусский металлургический завод — управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания»<br>ул.Промышленная,37, 247210, г.Жлобин, Республика Беларусь.»<br>т/ф +375 2334 54129<br>e-mail: <a href="mailto:qualdir@bmz.gomel.by">qualdir@bmz.gomel.by</a> <a href="http://www.belsteel.com">www.belsteel.com</a> |
| 4. Название и адрес уполномоченного представителя производителя, действующий на основании мандата | Не применяется  |
| 5. Система оценки и проверки стабильности эксплуатационных характеристик                          | Система 2+  |
| 6а. Гармонизированная спецификация  | EN 10025-2:2005-04  |
| - Название и номер нотифицированного органа выдавшего сертификат                                  | Зарегистрированный орган по сертификации строительной продукции и металлургических конструкций под №0045 TÜV NORD System GmbH &Co.KG (г. Гамбург, Германия)   |
| 6б. Документ Европейской оценки   | Не применяется  |



7. Задекларированные технические характеристики

Существенные характеристики	Эксплуатационные характеристики		Гармонизированные технические требования						
Диаметр	от 5,5 до 160 мм		EN 10060:2003 (таблица 1)						
Предел текучести	Диаметр, мм	$R_{сН}$ , МПа, мин	EN 10025-2:2005-04 (таблица 7)						
	5,5 - 16	355							
	17 - 40	345							
	41 - 63	335							
	64 - 80	325							
	85 - 100	315							
	105 - 150	295							
	160	285							
Предел прочности	Диаметр, мм	$R_m$ , МПа							
	5,5 - 100	470-630							
	105 - 160	450-600							
Относительное удлинение	Диаметр, мм	$L_0$ , %, мин							
	5,5 - 40	20							
	41 - 63	19							
	64 - 150	18							
	160	17							
Работа удара	Диаметр, мм	$KV^c$ , Дж, при $-20^{\circ}C$ , мин	EN 10025-2:2005-04 (таблица 9)						
	5,5 - 150	27							
	160	33							
Углеродный эквивалент	Диаметр, мм	Сэкв., %, max	EN 10025-2:2005-04 (таблица 6)						
	5,5 - 30	0,45							
	31 - 150	0,47							
	160	0,49							
Химический состав	Максимальные массовые доли, %							EN 10025-2:2005-04 (таблица 2)	
	C		Si	Mn	P	S*	N		Cu
	≤16	>40							
	≤40		0,20	0,22	0,55	1,60	0,025		0,025
Примечание: * Допускается повышение макс. содержания серы до 0,040%, согласно подпункта е) таблицы 2									

8. Соответствующая техническая документация и/или Специальная Техническая документация Не применяется

Эксплуатационные характеристики продукции, указанной в п.1 соответствуют задекларированным в п.7 эксплуатационным характеристикам.

Эта декларация эксплуатационных характеристик выдана под личную ответственность производителя, указанного в п.3.

Подписано от имени производителя:

Зам. генерального директора по технологии и качеству

Е.А. Перетягина

Имя и должность

подпись

Жлобин

Место и дата выдачи