



Адкрытае акцыянернае таварыства
 “Беларускі металургічны завод —
 кіруючая кампанія холдынгу
 “Беларуская металургічная кампанія”

вул. Прамысловая, 37, 247210, г. Жлобін, Гомельская вобл.
 тэл. +375 (2334) 5 45 20, 5 46 31; факс +375 (2334) 3 10 70, 3 16 35
 email: ofwork@bmz.gomel.by

р.р. 3012003880014 у філіяле 312 г. Жлобіна ААТ АБ “Беларусбанк”
 МФА 151501673, УНП 400074854

25.09.2016 № 4/343

На № _____ ад _____

Открытое акционерное общество
 “Белорусский металлургический завод —
 управляющая компания холдинга
 “Белорусская металлургическая компания”

ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин, Гомельская обл.
 тел. +375 (2334) 5 45 20, 5 46 31; факс +375 (2334) 3 10 70, 3 16 35
 email: ofwork@bmz.gomel.by

р.с. 3012003880014 в филиале 312 г. Жлобина ОАО СБ “Беларусбанк”
 МФО 151501673, УНП 400074854

Декларация соответствия

(Европейский строительный регламент №305/2011, Приложение III)

№ 1.0117 / S235J2-CPR-1011

- | | |
|---|--|
| 1. Уникальный идентификационный код продукта типа | S235J2 - EN 10025-2:2005-04 |
| 2. Название продукции | Стальные горячекатаные прутки из конструкционных сталей для металлических конструкций |
| 3. Производитель | Открытое акционерное общество «Белорусский металлургический завод — управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания ул.Промышленная,37, 247210, г.Жлобин, Республика Беларусь.» т/ф +375 2334 54129 e-mail: qualdir@bmz.gomel.by www.belsteel.com |
| 4. Название и адрес уполномоченного представителя производителя, действующий на основании мандата | Не применяется |
| 5. Система оценки и проверки стабильности эксплуатационных характеристик | Система 2+ |
| 6а. Гармонизированная спецификация | EN 10025-2:2005-04 |
| - Название и номер нотифицированного органа выдавшего сертификат | Зарегистрированный орган по сертификации строительной продукции и металлургических конструкций под №0045 TÜV NORD System GmbH & Co.KG (г. Гамбург, Германия) |
| 6б. Документ Европейской оценки | Не применяется |



7. Задекларированные технические характеристики

Существенные характеристики	Эксплуатационные характеристики		Гармонизированные технические требования					
Диаметр	от 5,5 до 160 мм		EN 10060:2003 (таблица 1)					
Предел текучести	Диаметр, мм	R_{eH} , МПа, мин	EN 10025-2:2005-04 (таблица 7)					
	5,5 - 16	235						
	17 - 40	225						
	41 - 100	215						
	105 - 150	195						
Предел прочности	Диаметр, мм	R_m , МПа						
	5,5 - 100	360-510						
	105 - 150	350-500						
	160	340-490						
Относительное удлинение	Диаметр, мм	L_0 , %, мин						
	5,5 - 40	24						
	41 - 63	23						
	64 - 150	22						
Работа удара	Диаметр, мм	KV^c , Дж, при -20 °С, мин	EN 10025-2:2005-04 (таблица 9)					
	5,5 - 160	27						
Углеродный эквивалент	Диаметр, мм	Сэкв., %, макс	EN 10025-2:2005-04 (таблица 6)					
	5,5 - 40	0,35						
	41 - 150	0,38						
	160	0,40						
Химический состав	Максимальные массовые доли, %						EN 10025-2:2005-04 (таблица 2)	
	C	Si	Mn	P	S*	N		Cu
	0,17	-	1,40	0,025	0,025	-		0,55
Примечание: * Допускается повышение макс. содержания серы до 0,040%, согласно подпункта е) таблицы 2								

8. Соответствующая техническая документация и/или Специальная Техническая документация Не применяется

Эксплуатационные характеристики продукции, указанной в п.1 соответствуют задекларированным в п.7 эксплуатационным характеристикам.

Эта декларация эксплуатационных характеристик выдана под личную ответственность производителя, указанного в п.3.

Подписано от имени производителя:

Зам. генерального директора по технологиям и качеству

Е.А. Перетягина

Имя и должность

Подпись

Жлобин

Место и дата выдачи

