



Адкрытае акцыянернае таварыства
"Беларускі металургічны завод —
кіруючая кампанія холдынгу
"Беларуская металургічная кампанія"

вул. Прамысловая, 37, 247210, г. Жлобін, Гомельская вобл.
тэл. +375 (2334) 5 45 20, 5 46 31; факс +375 (2334) 3 10 70, 3 16 35
email: ofwork@bmz.gomel.by

р.р. 3012003880014 у філіяле 312 г. Жлобіна ААТ АБ "Беларусбанк"
МФО 151501673, УНП 400074854

15.04.2016 № 4/339
На № _____ ад _____

Открытое акционерное общество
"Белорусский металлургический завод —
управляющая компания холдинга
"Белорусская металлургическая компания"

ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин, Гомельская обл.
тел. +375 (2334) 5 45 20, 5 46 31; факс +375 (2334) 3 10 70, 3 16 35
email: ofwork@bmz.gomel.by

р.с. 3012003880014 в филиале 312 г. Жлобина ОАО СБ "Беларусбанк"
МФО 151501673, УНП 400074854

Декларация соответствия
(Европейский строительный регламент №305/2011, Приложение III)

№ 1.0044 / S275JR-CPR-1011

1. Уникальный
идентификационный код
продукта типа

S275JR - EN 10025-2:2005-04

2. Название продукции

Стальные горячекатаные прутки из конструкционных
сталей для металлических конструкций

3. Производитель

Открытое акционерное общество
«Белорусский металлургический завод — управляющая компания
холдинга «Белорусская металлургическая компания
ул.Промышленная,37, 247210, г.Жлобин, Республика Беларусь.»
т/ф +375 2334 54129
e-mail: qualdir@bmz.gomel.by www.belsteel.com

4. Название и адрес
уполномоченного
представителя производителя,
действующий на основании
мандата

Не применяется

5. Система оценки и проверки
стабильности
эксплуатационных
характеристик

Система 2+

6а. Гармонизированная
спецификация

EN 10025-2:2005-04

- Название и номер
нотифицированного органа
выдавшего сертификат

Зарегистрированный орган по сертификации строительной
продукции и металлургических конструкций под №0045 TÜV NORD
System GmbH & Co.KG (г. Гамбург, Германия)

6б. Документ Европейской
оценки

Не применяется



7. Заявленныя тэхнічныя характэрыстыкі

Существенные характеристики	Эксплуатационные характеристики							Гармонизированные технические требования	
Диаметр	от 5,5 до 160 мм							EN 10060:2003 (таблица 1)	
Предел текучести	Диаметр, мм		R_{eH} , МПа, мин					EN 10025-2:2005-04 (таблица 7)	
	5,5 - 16		275						
	17 - 40		265						
	41 - 63		255						
	64 - 80		245						
	85 - 100		235						
	105 - 150		225						
	160		215						
Предел прочности	Диаметр, мм		R_m , МПа						
	5,5 - 100		410-560						
	105 - 150		400-540						
	160		380-540						
Относительное удлинение	Диаметр, мм		L_o , %, мин						
	5,5 - 40		23						
	41 - 63		22						
	64 - 100		21						
	105 - 150		19						
	160		18						
Работа удара	Диаметр, мм		KV^c , Дж, при +20 °С, мин					EN 10025-2:2005-04 (таблица 9)	
	5,5 - 160		27						
Углеродный эквивалент	Диаметр, мм		Сэкв., %, max					EN 10025-2:2005-04 (таблица 6)	
	5,5 - 40		0,40						
	41 - 150		0,42						
	160		0,44						
Химический состав	Максимальные массовые доли, %							EN 10025-2:2005-04 (таблица 2)	
	C		Si	Mn	P	S	N		Cu
	≤16 ≤40	>40							
	0,21	0,22	-	1,50	0,035	0,035	0,012		0,55
	Примечание: * Допускается повышение макс. содержания серы до 0,050%, согласно подпункта е) таблицы 2								

8. Соответствующая техническая документация и/или Специальная Техническая документация

Не применяется

Эксплуатационные характеристики продукции, указанной в п.1 соответствуют заявленным в п.7 эксплуатационным характеристикам.

Эта декларация эксплуатационных характеристик выдана под личную ответственность производителя, указанного в п.3.

Подписано от имени производителя:

Зам. генерального директора по технологии и качеству

Е.А. Перетягина

Имя и должность

Жлобин

Место и дата выдачи