

Предложение о продаже следующего металлопроката:

№ п/п	Продукт	Диаметр, мм	Марка	Масса, т	Длина, м	НД
1	катанка	6,5	45	26,456		ГОСТ 1050-2013

Предложение о продаже следующего металлопроката:

№ п/п	Продукт	Диаметр, мм	Марка	Масса, т	Длина, м	НД
1	пруток	80	16MnCrS5	0,68	4000-6000	
2	пруток	80	16MnCrS5	3,06	6000	
3	пруток	85	20MnCrS5	0,795	6000	
4	пруток	90	20MnCrS5	2,54	3000-5900	
5	пруток	95	20MnCrS5	1,22	4000-6000	
6	пруток	130	42CrMo4	4,355	6000	
7	пруток	140	C45+B	2,145	4000-6000	возможен перевод в ст 45 ГОСТ 1050-2013 с согласием на содержание Cr-0.34-0.35% при норме не более 0.030%, без контроля механических свойств
8	пруток	140	C45+B	19,555	6000	возможен перевод в ст 45 ГОСТ 1050-2013 с согласием на содержание Cr-0.34-0.35% при норме не более 0.030%, без контроля механических свойств
9	пруток	140	42CrMo4	2,045	4000-6000	
10	пруток	150	42CrMo4	1,58	4000-6000	
11	пруток	80	16MnCr5	0,88	3000-6000	
12	пруток	80	30ХГСА	0,23	4000-6000	ГОСТ 45432016
13	пруток	80	30ХГСА	0,225	6000	ГОСТ 45432016
14	пруток	85	09Г2С	2,375	н/д	ГОСТ 19281-2014
15	пруток	85	Ст3сп	1,605	н/д	ГОСТ 535-2005
16	пруток	85	20ХН3А	1,08	4000-6000	ГОСТ 45432016
17	пруток	85	12ХН3А	1,075	4000-6000	ГОСТ 4543-2016
18	пруток	85	09Г2С	1,05	н/д	ГОСТ 19281-2014
19	пруток	85	18ХГТ	2,14	н/д	ГОСТ 4543-2016
20	пруток	85	35	0,255	4000-6000	ГОСТ 1050-2013
21	пруток	85	35	2,41	6000	ГОСТ 1050-2013
22	пруток	90	38ХС	2,455	4000-8400	ГОСТ4543-2016
23	пруток	90	38ХС	0,4	4000-8400	ГОСТ4543-2016
24	пруток	90	Сталь 13ХФА-3 (код марки 4780) по ГОСТ 4543	1,17	н/д	ГОСТ4543-2016
25	пруток	90	18ХГТ	23,98	4000-6000	ГОСТ 4543-2016
26	пруток	95	40	58,665	4000-6000	ГОСТ 1050-2013,
27	пруток	95	40	1,99	4000-6000	ГОСТ 1050-2013,
28	пруток	95	40	4,005	4000-6000	ГОСТ 1050-2013,
29	пруток	95	40Х	3,475	4000-5500	ГОСТ 4543-2016
30	пруток	100	16MnCrS5	0,365	3000-6000	

31	пруток	100	16MnCr5	4,065	6000	
32	пруток	100	16MnCr5	1,48	6000	
33	пруток	100	20ХГНМ-УП	0,37	5000-6000	
34	пруток	100	09Г2С	0,36	4000-6000	ГОСТ 19281-2014
35	пруток	100	09Г2С	1,845	6000	ГОСТ 19281-2014
36	пруток	100	20ХН3А	2,59	6000	ГОСТ 45432016
37	пруток	105	20ХН3А	4,785	4000-6000	ГОСТ 45432016
38	пруток	105	12ХН3А	0,81	4000-6000	ГОСТ 4543-2016
39	пруток	110	50	0,43	4000-6000	ГОСТ 1050-2013,
40	пруток	110	25ХГТ	2,1	4000-6000	ГОСТ 45432016
41	пруток	110	35ХГСА	1,55	5270	ГОСТ4543-2016
42	пруток	110	35ХГСА	0,375	н/д	ГОСТ4543-2016
43	пруток	110	25ХГТ	7,84	4000-6000	ГОСТ 45432016
44	пруток	110	20MnCr5	1,55	3000-6000	
45	пруток	110	25ХГТ	5,28	4000-6000	ГОСТ 45432016
46	пруток	110	Ст3сп-12	1,795	4000-6000	ГОСТ 535-2005
47	пруток	115	45	1,47	6000	ГОСТ 1050-2013
48	пруток	115	45	0,34	4000-6000	ГОСТ 1050-2013
49	пруток	115	20Х	0,415	н/д	ГОСТ 45432016
50	пруток	115	45	22,12	4000-4500	ГОСТ 1050-2013
51	пруток	115	45	8,69	4000-4500	ГОСТ 1050-2013
52	пруток	115	45	11,115	4000-4500	ГОСТ 1050-2013
53	пруток	115	20	1,4	4000-6000	ГОСТ 1050-2013
54	пруток	120	20ХН4ФА	0,825	н/д	ГОСТ 45432016
55	пруток	120	38ХН3МФА	8,84	4000-6000	ГОСТ4543-2016
56	пруток	120	45Х	69,005	1400	ГОСТ 4543-2016
57	пруток	120	45Х	11,31	1400	ГОСТ 4543-2016
58	пруток	120	45Х	0,46	4000-6000	ГОСТ 4543-2016
59	пруток	120	45	4,795	4000-6000	ГОСТ 1050-2013
60	пруток	120	35ХГСА	53,76	4000-6000	ГОСТ4543-2016
61	пруток	120	35ХГСА	94,335	4000-6000	ГОСТ4543-2016
62	пруток	120	45Х	1,885	4000-6000	ГОСТ 4543-2016
63	пруток	120	45Х	1,435	4000-6000	ГОСТ 4543-2016
64	пруток	120	45Х	7,37	4000-5600	ГОСТ 4543-2016
65	пруток	120	09Г2С	2,895	4000-6000	ГОСТ 19281-2014
66	пруток	120	20Х2Н4А	3,735	4000-6000	ГОСТ 45432016
67	пруток	120	45	0,495	4000-6000	ГОСТ 1050-2013
68	пруток	125	45	3,295	3000-6000	ГОСТ 1050-2013,
69	пруток	125	S355J2	1,085	3000-6000	

70	пруток	125	20	8,865	4000-6000	ГОСТ 1050-2013
71	пруток	125	20	10,325	4000-6000	ГОСТ 1050-2013
72	пруток	125	20	96,45	4000-6000	ГОСТ 1050-2013
73	пруток	125	20	17,025	4000-6000	ГОСТ 1050-2013
74	пруток	125	45	2,28	6000	ГОСТ 1050-2013,
75	пруток	125	20	34,125	4000-6000	ГОСТ 1050-2013
76	пруток	125	20	47,94	4000-6000	ГОСТ 1050-2013
77	пруток	125	C45	0,525	3000-5900	
78	пруток	125	40	1,74	4000-6000	ГОСТ 1050-2013,
79	пруток	125	20	3,43	4000-6000	ГОСТ 1050-2013
80	пруток	125	20	103,195	4000-6000	ГОСТ 1050-2013
81	пруток	125	20	96,33	4000-6000	ГОСТ 1050-2013
82	пруток	125	40X	1,68	н/д	ГОСТ 4543-2016
83	пруток	130	38XC	2,09	4000-6000	ГОСТ4543-2016
84	пруток	130	S355J2	0,58	3000-6000	
85	пруток	130	42CrMo4	1,19	3000-6000	
86	пруток	130	20XHP	13,545	4000-6000	ГОСТ 45432016
87	пруток	130	45X	2,115	4520-5385	ГОСТ 4543-2016, после переточки, длина факт 5380, 4985,4510,5385мм
88	пруток	130	30XГСА	1,19	4000-6000	ГОСТ 45432016
89	пруток	130	40XH	4,875	4000-6000	ГОСТ 4543-2016
90	пруток	130	09Г2С	2,47	6000	ГОСТ 19281-2014
91	пруток	130	09Г2С	3,61	н/д	ГОСТ 19281-2014
92	пруток	130	40X	3,735	4000-6000	ГОСТ 4543-2016
93	пруток	130	40XH2MA	5,415	4000-6000	ГОСТ 4543-2016
94	пруток	130	09Г2С	1,705	4000-6000	ГОСТ 19281-2014
95	пруток	130	09Г2С	1,69	4000-6000	ГОСТ 19281-2014
96	пруток	130	09Г2С	1,82	4000-6000	ГОСТ 19281-2014
97	пруток	130	09Г2С	1,215	4000-6000	ГОСТ 19281-2014
98	пруток	135	40X	2,02	6000	ГОСТ 4543-2016
99	пруток	135	45	1,08	н/д	ГОСТ 1050-2013,
100	пруток	135	45	0,545	4000-5050	ГОСТ 1050-2013,
101	пруток	135	45	0,54	4000-5050	ГОСТ 1050-2013,
102	пруток	135	45	0,515	4000-5050	ГОСТ 1050-2013,
103	пруток	135	45	0,55	4000-5050	ГОСТ 1050-2013,
104	пруток	135	45	0,66	4000-6000	ГОСТ 1050-2013,
105	пруток	140	S355J2	2,005	3000-6000	
106	пруток	140	42CrMo4	2,03	3000-6000	
107	пруток	140	45	2,09	3000-6000	ГОСТ 1050-2013,

108	пруток	140	45	1,46	6000	ГОСТ 1050-2013,
109	пруток	140	20X	5,385	4000-6000	ГОСТ 45432016
110	пруток	140	13ХФА	1,41	н/д	ГОСТ 4543-2016
111	пруток	140	Сталь 13ХФА-3 (код марки 4780) по ГОСТ 4543	1,4	н/д	ГОСТ 4543-2016
112	пруток	140	09Г2С	4,15	4000-6000	ГОСТ 19281-2014
113	пруток	140	09Г2С	1,405	6000	ГОСТ 19281-2014
114	пруток	140	Ст3сп-12	2,12	4000-6000	ГОСТ 535-2005
115	пруток	140	Ст3сп-12	1,31	4000-6000	ГОСТ 535-2005,
116	пруток	140	20	4,3	4000-6000	ГОСТ 1050-2013
117	пруток	140	45	3,455	4000-6000	ГОСТ 1050-2013,
118	пруток	140	C45	0,705	3000-5900	
119	пруток	140	20Х2Н4А	2,86	4000-6000	ГОСТ 45432016
120	пруток	140	35	1,405	4000-6000	ГОСТ 1050-2013
121	пруток	145	20	1,41	4000-6000	ГОСТ 1050-2013
122	пруток	145	C45	0,68	3000-5900	
123	пруток	150	18ХГТ	1,615	4000-6000	ГОСТ 4543-2016
124	пруток	150	C45+B	1,61	4000-6000	
125	пруток	150	C45+B	13,315	6000	
126	пруток	150	42CrMo4	1,595	3000-6000	
127	пруток	150	35ХГСА	4,545	4000-6000	ГОСТ4543-2016
128	пруток	150	18ХГТ	3,345	4000-6000	ГОСТ 4543-2016
129	пруток	150	C45	1,615	3000-5900	
130	пруток	150	20	2,43	4000-6000	ГОСТ 1050-2013
131	пруток	160	45	2,09	3000-5000	ГОСТ 1050-2013,
132	пруток	160	12Х2Н4А	15,66	4000-5000	ГОСТ 4543-2016 2ГП
133	пруток	160	S355J2	0,7	3000-5000	
134	пруток	160	20Х2Н4А	1,145	7300	ГОСТ 45432016
135	пруток	160	20Х2Н4А	1,27	8000	ГОСТ 45432016
136	пруток	160	20X	4,73	5000	ГОСТ 45432016
137	пруток	160	40X	4,64	4000-5000	ГОСТ 4543-2016

Предложение о продаже следующего металлопроката:

№	Продукт	D, мм	Марка	Масса, тн.	Длина, м	НД	ТО
1	пруток	70	S355J2	1,946	8	DIN EN 10025-2:2019	НЕТ
2	пруток	70	S355J2	4,62	8	DIN EN 10025-2:2019	НЕТ
3	пруток	70	S355J2	4,618	8	DIN EN 10025-2:2019	НЕТ
4	пруток	70	S355J2	4,618	8	DIN EN 10025-2:2019	НЕТ
5	пруток	70	S355J2	4,616	8	DIN EN 10025-2:2019	НЕТ
6	пруток	70	S355J2	4,624	8	DIN EN 10025-2:2019	НЕТ
7	пруток	70	S355J2	4,374	8	DIN EN 10025-2:2019	НЕТ
8	пруток	70	S355J2	4,616	8	DIN EN 10025-2:2019	НЕТ
9	пруток	35	45	1,81	4,8	ГОСТ 1050-2013	ДА
10	пруток	35	45	0,612	4-7,6	ГОСТ 1050-2013	ДА
11	пруток	35	45	0,686	4-7,6	ГОСТ 1050-2013	ДА
12	пруток	40	S355J2	2,316	6	1598-0/CC-2015 ред. 11 от 30.10.2020	ДА
13	пруток	40	S355J2	2,318	6	1598-0/CC-2015 ред. 11 от 30.10.2020	ДА
14	пруток	41	20ХГНМ	20,256		ГОСТ 4543-2016	ДА
15	пруток	43	20ХГНМ	63,95		ГОСТ 4543-2016	ДА
16	пруток	43	20ХГНМ	78,96		ГОСТ 4543-2016	ДА
17	пруток	50	S355J2	2,704	6	1598-0/CC-2015 ред. 11 от 30.10.2020	НЕТ
18	пруток	55	S355J2	0,742	4,0-6,0	1598-0/CC-2015 ред. 11 от 30.10.2020	НЕТ
19	пруток	55	S355J2	2,358	6	1598-0/CC-2015 ред. 11 от 30.10.2020	НЕТ
20	пруток	70	S355J2	1,788	6,0-12,0	Si: 0,15-0,25% 1598-0/CC-2015 ред. 11 от 30.10.2020	НЕТ
21	пруток	70	S355J2	2,18	12	Si: 0,15-0,25% 1598-0/CC-2015 ред. 11 от 30.10.2020	НЕТ
22	пруток	70	S355J2	2,178	12	Si: 0,15-0,25% 1598-0/CC-2015 ред. 11 от 30.10.2020	НЕТ
23	пруток	70	S355J2	2,18	12	Si: 0,15-0,25% 1598-0/CC-2015 ред. 11 от 30.10.2020	НЕТ
24	пруток	70	S355J2	2,178	12	Si: 0,15-0,25% 1598-0/CC-2015 ред. 11 от 30.10.2020	НЕТ
25	пруток	70	S355J2	2,182	12	Si: 0,15-0,25% 1598-0/CC-2015 ред. 11 от 30.10.2020	НЕТ
26	пруток	70	S355J2	1,508	4,8	DIN EN 10025-2:2019	НЕТ
27	пруток	70	S355J2	1,59	4,8	DIN EN 10025-2:2019	НЕТ
28	пруток	75	S355J2	1,044	6	1598-0/CC-2015 ред. 11 от 30.10.2020	ДА

29	пруток	80	S355J2	2,498	6,0-12,0	№1598 (EN 10025)	НЕТ
30	пруток	80	S355J2	1,672	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
31	пруток	50	16MnCrS5/20MnCrS5	3,45	6	DIN EN 10084	НЕТ
32	пруток	50	16MnCrS5/20MnCrS5	3,446	6	DIN EN 10084	НЕТ
33	пруток	50	16MnCrS5/20MnCrS5	3,444	6	DIN EN 10084	НЕТ
34	пруток	50	16MnCrS5/20MnCrS5	3,446	6	DIN EN 10084	НЕТ
35	пруток	50	16MnCrS5/20MnCrS5	3,446	6	DIN EN 10084	НЕТ
36	пруток	50	16MnCrS5/20MnCrS5	3,448	6	DIN EN 10084	НЕТ
37	пруток	50	16MnCrS5/20MnCrS5	3,446	6	DIN EN 10084	НЕТ
38	пруток	50	16MnCrS5/20MnCrS5	3,452	6	DIN EN 10084	НЕТ
39	пруток	50	16MnCrS5/20MnCrS5	3,45	6	DIN EN 10084	НЕТ
40	пруток	80	S355J2	2,14	6	1598-0/CC (S=0,020-0,035%)	НЕТ
41	пруток	80	S355J2	2,378	6	1598-0/CC (S=0,020-0,035%)	НЕТ
42	пруток	80	S355J2	2,376	6	1598-0/CC (S=0,020-0,035%)	НЕТ
43	пруток	80	S355J2	2,378	6	1598-0/CC (S=0,020-0,035%)	НЕТ
44	пруток	28	S355J2	2,146	6	Спецификация №1598-0/CC-2015	НЕТ
45	пруток	28	S355J2	1,514	6	Спецификация №1598-0/CC-2015	НЕТ
46	пруток	28	S355J2	0,95	6	Спецификация №1598-0/CC-2015	НЕТ
47	пруток	60	S355J2	3,624	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
48	пруток	60	S355J2	3,22	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
49	пруток	60	S355J2	3,224	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
50	пруток	60	S355J2	3,222	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
51	пруток	60	S355J2	3,22	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
52	пруток	60	42CrMo4	2,274	4,0-6,0	EN 10083-3	НЕТ
53	пруток	60	42CrMo4	1,604	6	EN 10083-3	НЕТ
54	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	НЕТ
55	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	НЕТ
56	пруток	60	42CrMo4	2,146	6	EN 10083-3	НЕТ
57	пруток	60	42CrMo4	2,146	6	EN 10083-3	НЕТ
58	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	НЕТ
59	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	НЕТ

60	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
61	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
62	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
63	пруток	60	42CrMo4	1,336	6	EN 10083-3	HET
64	пруток	60	42CrMo4	1,336	6	EN 10083-3	HET
65	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
66	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
67	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
68	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
69	пруток	60	42CrMo4	2,146	6	EN 10083-3	HET
70	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
71	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
72	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
73	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
74	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
75	пруток	60	42CrMo4	1,2	6	EN 10083-3	HET
76	пруток	60	42CrMo4	2,148	6	EN 10083-3	HET
77	пруток	60	42CrMo4	2,138	6	EN 10083-3	HET
78	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
79	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
80	пруток	60	42CrMo4	2,138	6	EN 10083-3	HET
81	пруток	60	42CrMo4	2,138	6	EN 10083-3	HET
82	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
83	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
84	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
85	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
86	пруток	60	42CrMo4	2,138	6	EN 10083-3	HET
87	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
88	пруток	60	42CrMo4	2,138	6	EN 10083-3	HET
89	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
90	пруток	60	42CrMo4	2,138	6	EN 10083-3	HET

91	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
92	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
93	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
94	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
95	пруток	60	42CrMo4	1,714	4,0-6,0	EN 10083-3	HET
96	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
97	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
98	пруток	60	42CrMo4	1,424	4,0-6,0	EN 10083-3	HET
99	пруток	60	42CrMo4	1,84	4,0-6,0	EN 10083-3	HET
100	пруток	60	42CrMo4	1,836	4,0-6,0	EN 10083-3	HET
101	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
102	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
103	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
104	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
105	пруток	60	42CrMo4	0,536	6	EN 10083-3	HET
106	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
107	пруток	60	42CrMo4	2,146	6	EN 10083-3	HET
108	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
109	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
110	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
111	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
112	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
113	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
114	пруток	60	42CrMo4	0,67	6	EN 10083-3	HET
115	пруток	60	42CrMo4	2,01	6	EN 10083-3	HET
116	пруток	60	42CrMo4	2,132	6	EN 10083-3	HET
117	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
118	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
119	пруток	60	42CrMo4	0,936	6	EN 10083-3	HET
120	пруток	60	42CrMo4	2,136	6	EN 10083-3	HET
121	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET

122	пруток	60	42CrMo4	2,136	6	EN 10083-3	HET
123	пруток	60	42CrMo4	2,136	6	EN 10083-3	HET
124	пруток	60	42CrMo4	2,466	4,0-6,0	EN 10083-3	HET
125	пруток	60	42CrMo4	2,492	4,0-6,0	EN 10083-3	HET
126	пруток	60	42CrMo4	1,194	4,0-6,0	EN 10083-3	HET
127	пруток	60	42CrMo4	2,088	4,0-6,0	EN 10083-3	HET
128	пруток	60	42CrMo4	2,058	4,0-6,0	EN 10083-3	HET
129	пруток	60	42CrMo4	1,338	4,0-6,0	EN 10083-3	HET
130	пруток	60	42CrMo4	2,138	4,0-6,0	EN 10083-3	HET
131	пруток	60	42CrMo4	1,872	6	EN 10083-3	HET
132	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
133	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
134	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
135	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
136	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
137	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
138	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
139	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
140	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
141	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
142	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
143	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
144	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
145	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
146	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
147	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
148	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
149	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
150	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
151	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
152	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET

153	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
154	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
155	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
156	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
157	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
158	пруток	60	42CrMo4	2,138	6	EN 10083-3	HET
159	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
160	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
161	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
162	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
163	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
164	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
165	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
166	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
167	пруток	60	42CrMo4	2,406	6	EN 10083-3	HET
168	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
169	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
170	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
171	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
172	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
173	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
174	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
175	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
176	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
177	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
178	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
179	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
180	пруток	60	42CrMo4	0,67	6	EN 10083-3	HET
181	пруток	60	42CrMo4	2,138	6	EN 10083-3	HET
182	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
183	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET

184	пруток	60	42CrMo4	1,07	6	EN 10083-3	HET
185	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
186	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
187	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
188	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
189	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
190	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
191	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
192	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
193	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
194	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
195	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
196	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
197	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
198	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
199	пруток	60	42CrMo4	2,146	6	EN 10083-3	HET
200	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
201	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
202	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
203	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
204	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
205	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
206	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
207	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
208	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
209	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
210	пруток	60	42CrMo4	2,146	6	EN 10083-3	HET
211	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
212	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
213	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
214	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET

215	пруток	60	42CrMo4	2,138	6	EN 10083-3	HET
216	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
217	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
218	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
219	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
220	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
221	пруток	60	42CrMo4	2,146	6	EN 10083-3	HET
222	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
223	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
224	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
225	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
226	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
227	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
228	пруток	60	42CrMo4	1,202	6	EN 10083-3	HET
229	пруток	60	42CrMo4	2,138	6	EN 10083-3	HET
230	пруток	60	42CrMo4	2,134	6	EN 10083-3	HET
231	пруток	60	42CrMo4	2,138	6	EN 10083-3	HET
232	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
233	пруток	60	42CrMo4	2,136	6	EN 10083-3	HET
234	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
235	пруток	60	42CrMo4	2,134	6	EN 10083-3	HET
236	пруток	60	42CrMo4	2,27	6	EN 10083-3	HET
237	пруток	60	42CrMo4	2,138	6	EN 10083-3	HET
238	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
239	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	HET
240	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
241	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	HET
242	пруток	60	42CrMo4	2,138	6	EN 10083-3	HET
243	пруток	60	42CrMo4	2,138	6	EN 10083-3	HET
244	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET
245	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	HET

246	пруток	60	42CrMo4	2,14	6	EN 10083-3	НЕТ
247	пруток	60	42CrMo4	2,136	6	EN 10083-3	НЕТ
248	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	НЕТ
249	пруток	60	42CrMo4	2,142	6	EN 10083-3	НЕТ
250	пруток	60	42CrMo4	2,144	6	EN 10083-3	НЕТ
251	пруток	60	42CrMo4	2,28	6	EN 10083-3	НЕТ
252	пруток	36	S355J2	1,54	6	1598-0/CC-2015 ред. 08 от 08.06.2016	НЕТ
253	пруток	36	S355J2	1,01	6	1598-0/CC-2015 ред. 08 от 08.06.2016	НЕТ
254	пруток	36	S355J2	2,168	6	1598-0/CC-2015 ред. 08 от 08.06.2016	НЕТ
255	пруток	75	S355J2	1,254	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
256	пруток	75	S355J2	1,046	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
257	пруток	75	S355J2	2,09	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
258	пруток	75	S355J2	1,464	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
259	пруток	75	S355J2	2,092	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
260	пруток	75	S355J2	2,092	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
261	пруток	75	S355J2	2,092	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
262	пруток	75	S355J2	2,092	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
263	пруток	75	S355J2	2,092	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
264	пруток	75	S355J2	3,142	4,0-6,0	№1598 (EN 10025)	НЕТ
265	пруток	75	S355J2	2,304	6	Din EN 10025	НЕТ
266	пруток	75	S355J2	2,094	6	1598-0/CC-2015	НЕТ
267	пруток	75	S355J2	2,092	6	1598-0/CC-2015	НЕТ
268	пруток	75	S355J2	2,094	6	1598-0/CC-2015	НЕТ
269	пруток	75	S355J2	1,674	6	1598-0/CC-2015	НЕТ
270	пруток	75	S355J2	2,09	6	1598-0/CC-2015	НЕТ
271	пруток	75	S355J2	2,09	6	1598-0/CC-2015	НЕТ
272	пруток	75	S355J2	2,092	6	1598-0/CC-2015	НЕТ
273	пруток	75	S355J2	0,632	6	1598-0/CC-2015 ред. 08 от 08.06.2016	НЕТ
274	пруток	75	S355J2	2,114	6	1598-0/CC-2015 ред. 08 от 08.06.2016	НЕТ
275	пруток	75	S355J2	2,11	6	1598-0/CC-2015 ред. 08 от 08.06.2016	НЕТ
276	пруток	75	S355J2	2,11	6	1598-0/CC-2015 ред. 08 от 08.06.2016	НЕТ

277	пруток	75	S355J2	2,09	6	1598-0/CC-2015	НЕТ
278	пруток	75	S355J2	2,09	6	1598-0/CC-2015	НЕТ
279	пруток	75	S355J2	2,094	6	1598-0/CC (S=0,020-0,035%)	НЕТ
280	пруток	75	S355J2	2,302	6	1598-0/CC (S=0,020-0,035%)	НЕТ
281	пруток	75	S355J2	2,094	6	1598-0/CC (S=0,020-0,035%)	НЕТ
282	пруток	75	S355J2	2,094	6	1598-0/CC (S=0,020-0,035%)	НЕТ
283	пруток	75	S355J2	2,094	6	1598-0/CC (S=0,020-0,035%)	НЕТ
284	пруток	75	S355J2	0,864	4,0-6,0	S минимум 0,02% (S ?0.02%) 1598-0/CC-2015 ред. 11 от 30.10.2020	НЕТ
285	пруток	75	S355J2	1,89	6	S минимум 0,02% (S ?0.02%) 1598-0/CC-2015 ред. 11 от 30.10.2020	НЕТ
286	пруток	75	S355J2	2,096	6	S минимум 0,02% (S ?0.02%) 1598-0/CC-2015 ред. 11 от 30.10.2020	НЕТ
287	пруток	75	S355J2	2,096	6	S минимум 0,02% (S ?0.02%) 1598-0/CC-2015 ред. 11 от 30.10.2020	НЕТ
288	пруток	75	S355J2	2,096	6	S минимум 0,02% (S ?0.02%) 1598-0/CC-2015 ред. 11 от 30.10.2020	НЕТ
289	пруток	75	S355J2	2,096	6	S минимум 0,02% (S ?0.02%) 1598-0/CC-2015 ред. 11 от 30.10.2020	НЕТ
290	пруток	48	S355J2	2,14	6	Спецификация №1598-0/CC-2015	НЕТ
291	пруток	48	S355J2	2,054	6	Спецификация №1598-0/CC-2015	НЕТ
292	пруток	48	S355J2	2,054	6	Спецификация №1598-0/CC-2015	НЕТ
293	пруток	48	S355J2	2,054	6	Спецификация №1598-0/CC-2015	НЕТ
294	пруток	80	42CrMo4	2,386	6	EN 10083-3	НЕТ
295	пруток	80	42CrMo4	2,386	6	EN 10083-3	НЕТ
296	пруток	80	42CrMo4	2,386	6	EN 10083-3	НЕТ
297	пруток	80	42CrMo4	2,384	6	EN 10083-3	НЕТ
298	пруток	80	42CrMo4	2,382	6	EN 10083-3	НЕТ
299	пруток	80	42CrMo4	2,386	6	EN 10083-3	НЕТ
300	пруток	80	42CrMo4	2,384	6	EN 10083-3	НЕТ
301	пруток	80	42CrMo4	1,594	4,0-6,0	EN 10083-3	НЕТ
302	пруток	80	42CrMo4	0,952	6	EN 10083-3	НЕТ

303	пруток	80	42CrMo4	2,38	6	EN 10083-3	HET
304	пруток	80	42CrMo4	2,376	6	EN 10083-3	HET
305	пруток	80	42CrMo4	2,382	6	EN 10083-3	HET
306	пруток	80	42CrMo4	2,38	6	EN 10083-3	HET
307	пруток	80	42CrMo4	2,382	6	EN 10083-3	HET
308	пруток	80	42CrMo4	2,382	6	EN 10083-3	HET
309	пруток	80	42CrMo4	2,384	6	EN 10083-3	HET
310	пруток	80	42CrMo4	2,386	6	EN 10083-3	HET
311	пруток	80	42CrMo4	2,374	6	EN 10083-3	HET
312	пруток	80	42CrMo4	2,376	6	EN 10083-3	HET
313	пруток	80	42CrMo4	2,38	6	EN 10083-3	HET
314	пруток	80	42CrMo4	2,378	6	EN 10083-3	HET
315	пруток	80	42CrMo4	2,376	6	EN 10083-3	HET
316	пруток	80	42CrMo4	2,376	6	EN 10083-3	HET
317	пруток	80	42CrMo4	2,372	6	EN 10083-3	HET
318	пруток	80	42CrMo4	2,378	6	EN 10083-3	HET
319	пруток	80	42CrMo4	2,378	6	EN 10083-3	HET
320	пруток	80	42CrMo4	2,38	6	EN 10083-3	HET
321	пруток	80	42CrMo4	2,376	6	EN 10083-3	HET
322	пруток	80	42CrMo4	2,376	6	EN 10083-3	HET
323	пруток	80	42CrMo4	2,376	6	EN 10083-3	HET
324	пруток	80	42CrMo4	2,376	6	EN 10083-3	HET
325	пруток	80	42CrMo4	2,376	6	EN 10083-3	HET
326	пруток	80	42CrMo4	2,378	6	EN 10083-3	HET
327	пруток	80	42CrMo4	2,376	6	EN 10083-3	HET
328	пруток	80	42CrMo4	2,378	6	EN 10083-3	HET
329	пруток	80	42CrMo4	2,38	6	EN 10083-3	HET
330	пруток	80	42CrMo4	2,378	6	EN 10083-3	HET
331	пруток	80	42CrMo4	2,378	6	EN 10083-3	HET
332	пруток	80	42CrMo4	2,376	6	EN 10083-3	HET
333	пруток	80	42CrMo4	2,376	6	DIN EN 10083-2:2006	HET

334	пруток	80	42CrMo4	2,38	6	DIN EN 10083	НЕТ
335	пруток	80	42CrMo4	1,666	6	DIN EN 10083	НЕТ
336	пруток	35	S355J2	3,426	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
337	пруток	35	S355J2	3,422	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
338	пруток	35	S355J2	3,428	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
339	пруток	48	S355J2	2,06	6	Спецификация №1598-0/СС-2015	НЕТ
340	пруток	45	20X2H4A	1,626	4-6,1	ГОСТ 4543-2016	ДА
341	бухта	25	C45	2,376		DIN 10083, возможен перевод в ст45 по ГОСТ 1050-2013	НЕТ
342	бухта	14	S-500 WC	1,796		SI 4466-3:2013	НЕТ
343	пруток	80	18ХГР	4,216	4,0-6,0	СС 2322	НЕТ
344	пруток	80	18ХГР	3,772	4,0-6,0	СС 2322	НЕТ
345	пруток	80	18ХГР	4,466	4,0-6,0	СС 2322	НЕТ
346	пруток	80	18ХГР	4,468	4,0-6,0	СС 2322	НЕТ
347	пруток	80	18ХГР	4,462	4,0-6,0	СС 2322	НЕТ
348	пруток	80	18ХГР	4,462	4,0-6,0	СС 2322	НЕТ
349	пруток	80	18ХГР	4,464	4,0-6,0	СС 2322	НЕТ
350	пруток	80	18ХГР	4,462	4,0-6,0	СС 2322	НЕТ
351	пруток	80	18ХГР	4,46	4,0-6,0	СС 2322	НЕТ
352	пруток	80	18ХГР	4,466	4,0-6,0	СС 2322	НЕТ
353	пруток	80	18ХГР	3,524	4,0-6,0	СС 2322	НЕТ
354	пруток	80	18ХГР	4,462	4,0-6,0	СС 2322	НЕТ
355	пруток	80	18ХГР	4,466	4,0-6,0	СС 2322	НЕТ
356	пруток	80	18ХГР	3,766	4,0-6,0	СС 2322	НЕТ
357	пруток	80	18ХГР	4,472	4,0-6,0	СС 2322	НЕТ
358	пруток	80	18ХГР	4,464	4,0-6,0	СС 2322	НЕТ
359	пруток	80	18ХГР	4,458	4,0-6,0	СС 2322	НЕТ
360	пруток	80	18ХГР	4,464	4,0-6,0	СС 2322	НЕТ
361	пруток	80	18ХГР	4,458	4,0-6,0	СС 2322	НЕТ
362	пруток	30	100Cr6	1,488	6	СС 1678	НЕТ
363	пруток	75	42CrMo4	2,222	8	DIN 10083	ДА
364	пруток	75	42CrMo4	1,944	8	DIN 10083	ДА

365	пруток	68	S355J2C	1,048	4,0-6,0	DIN 10025	НЕТ
366	пруток	78	V-2905	4,06	6	качество соответствует контракту 18023287-3	НЕТ
367	пруток	47,5	36CrB4-Ni-Mo	1,484	4-5,9	качество соответствует контракту 21021249-1	НЕТ
368	пруток	47,5	36CrB4-Ni-Mo	2,224	4-5,9	качество соответствует контракту 21021249-1	ДА
369	пруток	47,5	36CrB4-Ni-Mo	2,412	6	качество соответствует контракту 21021249-1	ДА
370	пруток	35	C45 mod	0,908	4-7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
371	пруток	35	C45 mod	2,962	4-7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
372	пруток	35	C45 mod	2,88	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
373	пруток	35	C45 mod	2,94	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
374	пруток	35	C45 mod	2,94	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
375	пруток	35	C45 mod	2,882	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
376	пруток	35	C45 mod	2,874	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
377	пруток	35	C45 mod	2,878	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
378	пруток	35	C45 mod	2,706	4-7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
379	пруток	35	C45 mod	1,152	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
380	пруток	35	C45 mod	2,876	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
381	пруток	35	C45 mod	2,872	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
382	пруток	35	C45 mod	2,598	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА

383	пруток	35	C45 mod	2,594	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
384	пруток	35	C45 mod	2,596	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
385	пруток	35	C45 mod	2,886	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
386	пруток	35	C45 mod	2,888	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
387	пруток	35	C45 mod	2,884	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
388	пруток	35	C45 mod	2,83	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
389	пруток	35	C45 mod	2,82	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
390	пруток	35	C45 mod	2,89	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
391	пруток	35	C45 mod	2,88	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
392	пруток	35	C45 mod	2,838	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
393	пруток	35	C45 mod	2,892	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
394	пруток	35	C45 mod	2,898	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
395	пруток	35	C45 mod	2,884	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
396	пруток	35	C45 mod	2,886	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
397	пруток	35	C45 mod	2,888	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
398	пруток	35	C45 mod	2,886	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА

399	пруток	35	C45 mod	1,182	4-7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
400	пруток	35	C45 mod	2,594	4-7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
401	пруток	35	C45 mod	0,98	3,0-4,0	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
402	пруток	35	C45 mod	1,1	3,0-4,0	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
403	пруток	35	C45 mod	0,685	3,0-4,0	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
404	пруток	35	C45 mod	2,884	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
405	пруток	35	C45 mod	2,882	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
406	пруток	35	C45 mod	2,888	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
407	пруток	35	C45 mod	2,886	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
408	пруток	35	C45 mod	2,872	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
409	пруток	35	C45 mod	2,888	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
410	пруток	35	C45 mod	2,886	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
411	пруток	35	C45 mod	2,94	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
412	пруток	35	C45 mod	2,93	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
413	пруток	35	C45 mod	2,95	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
414	пруток	35	C45 mod	2,89	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА

415	пруток	35	C45 mod	2,946	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
416	пруток	35	C45 mod	2,94	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
417	пруток	35	C45 mod	2,71	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
418	пруток	35	C45 mod	2,882	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
419	пруток	35	C45 mod	2,764	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
420	пруток	35	C45 mod	2,592	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
421	пруток	35	C45 mod	2,592	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
422	пруток	35	C45 mod	2,88	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
423	пруток	35	C45 mod	2,878	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
424	пруток	35	C45 mod	1,04	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
425	пруток	35	C45 mod	2,498	4-7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
426	пруток	35	C45 mod	2,948	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
427	пруток	35	C45 mod	1,32	3,0-4,0	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
428	пруток	35	C45 mod	0,975	3,0-4,0	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
429	пруток	35	C45 mod	0,575	3,0-4,0	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
430	пруток	35	C45 mod	1,555	3,0-4,0	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА

431	пруток	35	C45 mod	0,695	3,0-4,0	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
432	пруток	35	C45 mod	0,685	3,0-4,0	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
433	пруток	35	C45 mod	2,884	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
434	пруток	35	C45 mod	2,944	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
435	пруток	35	C45 mod	2,948	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
436	пруток	35	C45 mod	2,94	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
437	пруток	35	C45 mod	2,896	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
438	пруток	35	C45 mod	2,894	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
439	пруток	35	C45 mod	2,89	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
440	пруток	35	C45 mod	2,886	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
441	пруток	35	C45 mod	2,882	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
442	пруток	35	C45 mod	2,884	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
443	пруток	35	C45 mod	2,88	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
444	пруток	35	C45 mod	2,876	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
445	пруток	35	C45 mod	2,88	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
446	пруток	35	C45 mod	2,938	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА

447	пруток	35	C45 mod	2,888	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
448	пруток	35	C45 mod	2,78	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
449	пруток	35	C45 mod	2,834	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
450	пруток	35	C45 mod	2,714	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
451	пруток	35	C45 mod	2,6	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
452	пруток	35	C45 mod	2,598	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
453	пруток	35	C45 mod	2,888	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
454	пруток	35	C45 mod	2,948	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
455	пруток	35	C45 mod	2,948	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
456	пруток	35	C45 mod	2,946	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
457	пруток	35	C45 mod	2,946	7,6	качество соответствует контракту 21024628-10, возможен перевод с ст45 по ГОСТ 1050-2013	ДА
458	пруток	50	16MnCrS5/20MnCrS5	0,652	4,0-6,0	2258-0/СС-2019 ред.02 от 05.02.2020	НЕТ
459	пруток	54	SAE 1050M	0,79	4-7,5	качество соответствует контракту 21025945-1	НЕТ
460	пруток	54	SAE 1050M	2,346	4-7,5	качество соответствует контракту 21025945-1	НЕТ
461	пруток	54	SAE 1050M	2,322	7,6	качество соответствует контракту 21025945-1	НЕТ
462	пруток	54	SAE 1050M	2,73	7,6	качество соответствует контракту 21025945-1	НЕТ
463	пруток	54	SAE 1050M	2,734	7,6	качество соответствует контракту 21025945-1	НЕТ
464	пруток	54	SAE 1050M	2,738	7,6	качество соответствует контракту 21025945-1	НЕТ
465	пруток	54	SAE 1050M	2,742	7,6	качество соответствует контракту 21025945-1	НЕТ
466	пруток	54	SAE 1050M	2,732	7,6	качество соответствует контракту 21025945-1	НЕТ
467	пруток	54	SAE 1050M	2,732	7,6	качество соответствует контракту 21025945-1	НЕТ

499	пруток	54	SAE 1050M	2,73	7,6	качество соответствует контракту 21025945-1	НЕТ
500	пруток	54	SAE 1050M	2,73	7,6	качество соответствует контракту 21025945-1	НЕТ
501	пруток	54	SAE 1050M	2,73	7,6	качество соответствует контракту 21025945-1	НЕТ
502	пруток	54	SAE 1050M	2,734	7,6	качество соответствует контракту 21025945-1	НЕТ
503	пруток	54	SAE 1050M	2,738	7,6	качество соответствует контракту 21025945-1	НЕТ
504	пруток	54	SAE 1050M	2,738	7,6	качество соответствует контракту 21025945-1	НЕТ
505	пруток	54	SAE 1050M	2,736	7,6	качество соответствует контракту 21025945-1	НЕТ
506	пруток	54	SAE 1050M	2,74	7,6	качество соответствует контракту 21025945-1	НЕТ
507	пруток	54	SAE 1050M	2,74	7,6	качество соответствует контракту 21025945-1	НЕТ
508	пруток	54	SAE 1050M	2,738	7,6	качество соответствует контракту 21025945-1	НЕТ
509	пруток	54	SAE 1050M	2,74	7,6	качество соответствует контракту 21025945-1	НЕТ
510	пруток	54	SAE 1050M	2,738	7,6	качество соответствует контракту 21025945-1	НЕТ
511	пруток	60	42CrMoS4	0,236	4,0-6,0	2261-0/CC-2019 ред.02 от 05.02.2020	ДА
512	пруток	60	42CrMoS4	1,334	6	2261-0/CC-2019 ред.02 от 05.02.2020	ДА
513	пруток	60	42CrMoS4	2,136	6	2261-0/CC-2019 ред.02 от 05.02.2020	ДА
514	пруток	60	42CrMoS4	2,136	6	2261-0/CC-2019 ред.02 от 05.02.2020	ДА
515	пруток	65	ШХ15-В	1,088	4-7,5	CC2327	НЕТ
516	пруток	65	ШХ15-В	2,484	4-7,5	CC2327	НЕТ
517	пруток	65	ШХ15-В	2,474	4-7,5	CC2327	НЕТ
518	пруток	75	42CrMo4	1,948	8	1683-0/CC-2015 ред.6 от 27.10.2016	ДА
519	пруток	75	42CrMo4	1,944	8	1683-0/CC-2015 ред.6 от 27.10.2016	ДА
520	пруток	80	42CrMo4	1,18	4,0-6,0	DIN EN 10083-2:2006	НЕТ
521	пруток	30	42CrMo4	1,77	4,0-6,0	2261-0/CC-2019 ред.02 от 05.02.2020	НЕТ
522	пруток	35	S355J2	0,088	4,0-6,0	№1598 (EN 10025)	НЕТ
523	пруток	35	S355J2	1,604	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
524	пруток	35	S355J2	1,19	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
525	пруток	50	S355J2	0,834	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
526	пруток	50	S355J2	1,86	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
527	пруток	50	S355J2	0,836	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
528	пруток	50	S355J2	0,836	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ
529	пруток	50	S355J2	1,86	6	№1598 (EN 10025)	НЕТ

530	пруток	50	S355J2	1,952	6	№1598 (EN 10025)	HET
531	пруток	75	S355J2	1,254	6	№1598 (EN 10025)	HET
532	пруток	75	S355J2	2,094	6	№1598 (EN 10025)	HET
533	пруток	75	S355J2	2,09	6	№1598 (EN 10025)	HET
534	пруток	75	S355J2	2,096	6	№1598 (EN 10025)	HET
535	пруток	75	S355J2	2,092	6	№1598 (EN 10025)	HET
536	пруток	75	S355J2	2,09	6	№1598 (EN 10025)	HET
537	пруток	75	S355J2	2,092	6	№1598 (EN 10025)	HET
538	пруток	75	S355J2	2,296	6	№1598 (EN 10025)	HET
539	пруток	75	S355J2	2,09	6	№1598 (EN 10025)	HET
540	пруток	75	S355J2	2,09	6	№1598 (EN 10025)	HET
541	пруток	75	S355J2	2,092	6	№1598 (EN 10025)	HET
542	пруток	75	S355J2	0,626	6	№1598 (EN 10025)	HET
543	пруток	75	S355J2	2,09	6	№1598 (EN 10025)	HET
544	пруток	75	S355J2	1,676	6	№1598 (EN 10025)	HET
545	пруток	75	S355J2	2,092	6	№1598 (EN 10025)	HET
546	пруток	75	S355J2	2,092	6	№1598 (EN 10025)	HET
547	пруток	75	S355J2	2,094	6	№1598 (EN 10025)	HET
548	пруток	75	S355J2	2,094	6	№1598 (EN 10025)	HET
549	пруток	75	S355J2	2,092	6	№1598 (EN 10025)	HET
550	пруток	75	S355J2	2,092	6	№1598 (EN 10025)	HET
551	пруток	75	S355J2	2,092	6	№1598 (EN 10025)	HET
552	пруток	75	S355J2	1,67	6	№1598 (EN 10025)	HET
553	пруток	80	S355J2	2,382	6	№1598 (EN 10025)	HET
554	пруток	80	S355J2	2,378	6	№1598 (EN 10025)	HET
555	пруток	35	16MnCrS5/20MnCrS5	0,632	6	DIN EN 10084	HET
556	пруток	35	16MnCrS5/20MnCrS5	2,498	6	DIN EN 10084	HET
557	пруток	40	41Cr4	0,052	4,0-6,0	CC№2350	HET
558	пруток	42	70Г	2,67	6	ГОСТ 14959-2016	HET
559	пруток	60	S355J2	2,002	6	Din EN 10025(с x/a по S 0,020-0,030)	HET
560	пруток	60	S355J2	2,138	6	Din EN 10025(с x/a по S 0,020-0,030)	HET

561	пруток	60	S355J2	2,136	6	Din EN 10025(с х/а по S 0,020-0,030)	НЕТ
562	пруток	60	S355J2	2,136	6	Din EN 10025(с х/а по S 0,020-0,030)	НЕТ
563	пруток	50	16MnCrS5	0,936	6	2259-0/CC-2019 (S: 0,020-0,035%)	НЕТ
564	пруток	50	16MnCrS5	2,248	6	2259-0/CC-2019 (S: 0,020-0,035%)	НЕТ
565	пруток	50	16MnCrS5	2,25	6	2259-0/CC-2019 (S: 0,020-0,035%)	НЕТ
566	пруток	50	16MnCrS5	1,882	6	2259-0/CC-2019 (S: 0,020-0,035%)	НЕТ
567	пруток	50	16MnCrS5	1,878	6	2259-0/CC-2019 (S: 0,020-0,035%)	НЕТ
568	бухта	19,5	ШХ15	0,576		2373-0/CC-2020 p.05	ДА
569	бухта	19,5	ШХ15	0,708		2373-0/CC-2020 p.05	ДА
570	бухта	19,5	ШХ15	0,572		2373-0/CC-2020 p.05	ДА
571	бухта	19,5	ШХ15	0,744		2373-0/CC-2020 p.05	ДА
572	бухта	19,5	ШХ15	0,686		2373-0/CC-2020 p.05	ДА
573	бухта	19,5	ШХ15	0,722		2373-0/CC-2020 p.05	ДА
574	бухта	19,5	ШХ15	0,7		2373-0/CC-2020 p.05	ДА
575	бухта	19,5	ШХ15	0,608		2373-0/CC-2020 p.05	ДА
576	бухта	19,5	ШХ15	0,714		2373-0/CC-2020 p.05	ДА
577	бухта	19,5	ШХ15	0,596		2373-0/CC-2020 p.05	ДА
578	бухта	19,5	ШХ15	0,668		2373-0/CC-2020 p.05	ДА
579	бухта	19,5	ШХ15	0,638		2373-0/CC-2020 p.05	ДА
580	бухта	19,5	ШХ15	0,568		2373-0/CC-2020 p.05	ДА
581	бухта	19,5	ШХ15	0,62		2373-0/CC-2020 p.05	ДА
582	бухта	19,5	ШХ15	0,596		2373-0/CC-2020 p.05	ДА
583	бухта	19,5	ШХ15	0,504		2373-0/CC-2020 p.05	ДА
584	бухта	19,5	ШХ15	0,564		2373-0/CC-2020 p.05	ДА
585	бухта	19,5	ШХ15	0,572		2373-0/CC-2020 p.05	ДА
586	бухта	19,5	ШХ15	0,568		2373-0/CC-2020 p.05	ДА
587	бухта	19,5	ШХ15	0,462		2373-0/CC-2020 p.05	ДА
588	бухта	19,5	ШХ15	0,701		2373-0/CC-2020 p.05	ДА
589	бухта	19,5	ШХ15	0,602		2373-0/CC-2020 p.05	ДА
590	бухта	19,5	ШХ15	0,562		2373-0/CC-2020 p.05	ДА
591	бухта	19,5	ШХ15	0,72		2373-0/CC-2020 p.05	ДА

592	бухта	19,5	ШХ15	0,432		2373-0/СС-2020 p.05	ДА
593	бухта	19,5	ШХ15	0,616		2373-0/СС-2020 p.05	ДА
594	бухта	19,5	ШХ15	0,522		2373-0/СС-2020 p.05	ДА
595	бухта	19,5	ШХ15	0,614		2373-0/СС-2020 p.05	ДА
596	бухта	19,5	ШХ15	0,482		2373-0/СС-2020 p.05	ДА
597	бухта	19,5	ШХ15	0,662		2373-0/СС-2020 p.05	ДА
598	бухта	19,5	ШХ15	0,634		2373-0/СС-2020 p.05	ДА
599	бухта	19,5	ШХ15	0,636		2373-0/СС-2020 p.05	ДА
600	бухта	19,5	ШХ15	0,662		2373-0/СС-2020 p.05	ДА
601	бухта	19,5	ШХ15	0,656		2373-0/СС-2020 p.05	ДА
602	бухта	19,5	ШХ15	0,732		2373-0/СС-2020 p.05	ДА
603	бухта	19,5	ШХ15	0,504		2373-0/СС-2020 p.05	ДА
604	бухта	19,5	ШХ15	0,644		2373-0/СС-2020 p.05	ДА
605	бухта	19,5	ШХ15	0,552		2373-0/СС-2020 p.05	ДА
606	бухта	19,5	ШХ15	0,73		2373-0/СС-2020 p.05	ДА
607	бухта	19,5	ШХ15	0,494		2373-0/СС-2020 p.05	ДА
608	бухта	19,5	ШХ15	0,472		2373-0/СС-2020 p.05	ДА
609	пруток	60	В26	1,34	6	качество соответствует контракту 21020283-1	НЕТ

№ п/п	D, мм	Марка стали	Длина, м.	Масса, тн.	Примечание
1	80	16MnCr5	3000-6000	3	соотв СС 2233-2019
2	80	16MnCrS5	6000	3,06	соотв СС 2233-0/СС-2019
3	80	16MnCrS5	4000-6000	0,68	соотв СС 2233-0/СС-2019
4	80	25ХГТ	3875	0,15	ГОСТ 4543-2016
5	80	30ХГСА	6000	0,225	соот ГОСТ 4543 наст 0.2мм гл зач до 1.8мм
6	80	30ХГСА	4000-6000	0,23	соот ГОСТ 4543 наст 0.2мм гл зач до 1.8мм
7	80	S355J2	12000	3,495	Согласие на Фактический диаметр круг 83.8
8	83	S355J2	6000	0,52	соответствует СС1598-0/СС-2015
9	83	S355J2	6000	4,66	соответствует СС1598-0/СС-2015
10	83	S355J2	6000	1,03	соответствует СС1598-0/СС-2015
11	83	S355J2	6000	4,625	соответствует СС1598-0/СС-2015
12	83	V-2905	4000-6000	0,225	возможен перевод в ст 40 ГОСТ 1050-2013 с согласием на S-0.046% (при норме не более 0,035%) + отобрать пробы на мех. св-ва
13	83	V-2905	6000	1,555	возможен перевод в ст 40 ГОСТ 1050-2013 с согласием на S-0.048% (при норме не более 0,035%), без контроля механических свойств
14	85	09Г2С		2,375	2ГП В1 ГОСТ 19281-2014
15	85	09Г2С		1,05	ГОСТ 19281-2014,УЗК 0,45мм,зач.до1,8мм
16	85	12ХН3А	4000-6000	1,075	соотв ГОСТ 4543-16, 0,45мм, зач-ка до 1,8мм
17	85	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,97	СС 2258-0/СС-2019
18	85	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,96	СС 2258-0/СС-2019
19	85	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,97	СС 2258-0/СС-2019
20	85	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,71	СС 2258-0/СС-2019
21	85	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,98	СС 2258-0/СС-2019
22	85	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	1,89	СС 2258-0/СС-2019
23	85	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,695	СС 2258-0/СС-2019
24	85	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,97	СС 2258-0/СС-2019
25	85	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,96	СС 2258-0/СС-2019
26	85	18ХГТ		2,14	ГОСТ 4543-2016
27	85	20MnCrS5	6000	0,795	Соотв.СС 2234-0/СС-19 узк 0,75мм, зач 2,125мм
28	85	20Х		0,51	2ГП В1 ГОСТ 4543-2016
29	85	20ХН3А	4000-6000	1,08	соотв ГОСТ 4543-2016,2ГП,В1

30	85	C60	6000	2,41	Соответствует DIN EN 10083. зачистка вариант 1
31	85	C60	6000	1,865	Соответствует DIN EN 10083. зачистка вариант 1
32	85	C60	6000	2,145	Соответствует DIN EN 10083. зачистка вариант 1
33	85	C60	6000	2,41	Соответствует DIN EN 10083. зачистка вариант 1
34	85	C60	6000	1,87	Соответствует DIN EN 10083. зачистка вариант 1
35	85	C60	6000	2,405	Соответствует DIN EN 10083. зачистка вариант 1
36	85	C60	6000	1,875	Соответствует DIN EN 10083. зачистка вариант 1
37	85	C60	6000	2,41	Соответствует DIN EN 10083. зачистка вариант 1
38	85	Cr3cp		0,8	2ГП В1 ГОСТ 535-2005
39	85	Cr3cp		0,805	2ГП В1 ГОСТ 535-2005
40	90	11SMn30	6000	0,3	соотв СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2,5%
41	90	11SMn30	4000-6000	0,515	соотв СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2,5%
42	90	16MnCr5/20MnCr5	6000	2,425	соотв СС2232-0/СС-2019, качество поверхности вариант 1
43	90	16MnCr5/20MnCr5	6000	2,425	соотв СС2232-0/СС-2019, качество поверхности вариант 1
44	90	16MnCr5/20MnCr5	6000	2,425	соотв СС2232-0/СС-2019, качество поверхности вариант 1
45	90	16MnCr5/20MnCr5	6000	2,425	соотв СС2232-0/СС-2019, качество поверхности вариант 1
46	90	16MnCr5/20MnCr5	6000	2,425	соотв СС2232-0/СС-2019, качество поверхности вариант 1
47	90	16MnCrS5	4000-6000	0,3	,соотв СС 2096-0/СС-2018
48	90	16MnCrS5	4000-6000	2,455	соотв СС 2096-0/СС-2018 зачистка до 2,6мм металл после отжига FP
49	90	16MnCrS5	4000-6000	2,59	соотв СС 2096-0/СС-2018 зачистка до 2,6мм металл после отжига FP
50	90	20MnCrS5	3000-5900	0,485	Соотв.СС 2234-0/СС-19, без зачистки
51	90	20MnCrS5	3000-5900	2,055	Соотв.СС 2234-0/СС-19, без зачистки
52	90	38XC	4000-8400	2,455	соотв ГОСТ 4543-16, 2ГП, В2, УЗК 0,45мм, зач-ка до 2,6мм
53	90	38XC	4000-8400	0,4	соотв ГОСТ 4543, 2ГП, В2
54	90	38XC	4000-8400	1,705	соотв ГОСТ 4543-2016
55	90	40XH2MA	4000-6000	3,01	ГОСТ 4543-2016
56	90	40XH2MA	4000-6000	2,06	ГОСТ 4543-2016
57	90	65Г	3680-4300	0,395	соотв ГОСТ14959-2016
58	90	65Г	Н/Д	0,2	соотв ГОСТ14959-2016
59	90	65Г	3570-4300	2,435	соотв ГОСТ 14959,2ГП,В1
60	90	65Г	Н/Д	1,445	ГОСТ 14959-2016

61	90	65Г	Н/Д	0,2	соотв ГОСТ14959-2016
62	90	65Г	Н/Д	0,2	соотв ГОСТ14959-2016
63	90	65Г	Н/Д	2,095	ГОСТ 14959-2016
64	90	65Г	Н/Д	0,63	соотв ГОСТ14959-2016
65	90	65Г	4000-4300	3,08	соотв ГОСТ 14959,2ГП,В1
66	90	65Г	4000-4300	1,005	соотв ГОСТ 14959,2ГП,В1
67	90	65Г	Н/Д	0,2	ГОСТ 14959-2016
68	90	V-2905	4000-6000	0,3	возможен перевод в ст 40 ГОСТ 1050-2013 с согласием на S-0.052% (при норме не более 0,035%), отобрать пробы на мех.св-ва
69	90	С60	6000	0,89	СС2634-0/СС-2022
70	90	Ст3сп	4000-6000	0,6	соотв ГОСТ 535-2005, 2ГП,В1
71	90	Ст3сп	4000-6000	2,345	ГОСТ 535-2005, 2ГП,В1
72	90	Сталь 13ХФА-3 (код марки 4780) по ГОСТ 4543		1,17	ГОСТ 4543-2016
73	95	11SMn30	4000-6000	2,22	Соотв.СС1937-0/СС-2016,зач-ка по DIN 10060
74	95	11SMn30	4000-6000	2,06	Соотв.СС1937-0/СС-2016,зачистка 2,5%
75	95	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,685	СС 2258-0/СС-2019 вариант 1
76	95	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	0,67	соотв СС 2258-0/СС-2019,зач-ка 2,5%
77	95	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,69	СС 2258-0/СС-2019 вариант 1
78	95	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,68	СС 2258-0/СС-2019 вариант 1
79	95	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,69	СС 2258-0/СС-2019 вариант 1
80	95	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,015	СС 2258-0/СС-2019 вариант 1
81	95	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,68	СС 2258-0/СС-2019 вариант 1
82	95	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,69	СС 2258-0/СС-2019 вариант 1
83	95	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,68	СС 2258-0/СС-2019 вариант 1
84	95	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,68	СС 2258-0/СС-2019 вариант 1
85	95	20MnCrS5	4000-6000	1,22	СС 2234-0/СС-2019,
86	95	30ХГСА	4000-6000	3,395	ГОСТ 4543-2016, 2ГП, В1
87	95	30ХГСА	4000-6000	3,16	ГОСТ 4543-2016, 2ГП, В1
88	95	40	4000-6000	2,985	ГОСТ 1050-2013, кроме Белкард (л.п 2,56)
89	95	40	4000-6000	4,65	ГОСТ 1050-2013, кроме Белкард (л.п 2,56)
90	95	40	4000-6000	4,64	ГОСТ 1050-2013, кроме Белкард (л.п 2,56)
91	95	40	4000-6000	4,64	ГОСТ 1050-2013, кроме Белкард (л.п 2,56)

92	95	40	4000-6000	2,995	ГОСТ 1050-2013, кроме Белкард (л.п 2,56)
93	95	40	4000-6000	4,635	ГОСТ 1050-2013, кроме Белкард (л.п 2,56)
94	95	40	4000-6000	1,99	ГОСТ 1050-2013, кроме Белкард (л.п 2,56)
95	95	40	4000-6000	4,645	ГОСТ 1050-2013, кроме Белкард (л.п 2,56)
96	95	40	4000-6000	4,64	ГОСТ 1050-2013, кроме Белкард (л.п 2,56)
97	95	40	4000-6000	4,64	ГОСТ 1050-2013, кроме Белкард (л.п 2,56)
98	95	40	4000-6000	4,635	ГОСТ 1050-2013, кроме Белкард (л.п 2,56)
99	95	40	4000-6000	4,645	ГОСТ 1050-2013, кроме Белкард (л.п 2,56)
100	95	40	4000-6000	4,635	ГОСТ 1050-2013, кроме Белкард (л.п 2,56)
101	95	40	4000-6000	4,635	ГОСТ 1050-2013, кроме Белкард (л.п 2,56)
102	95	40	4000-6000	4,64	ГОСТ 1050-2013, кроме Белкард (л.п 2,56)
103	95	40X	4000-6000	0,57	соотв ГОСТ 4543-2016 „металл после обточки
104	95	40X	4000-5500	0,895	ГОСТ 4543-2016 1ГП УЗК 0,2мм
105	95	40X	4000-5500	2,045	ГОСТ 19281-2014; 1ГП настр-0,2мм зач-ка до1.8мм
106	95	S355J2	6000	2,02	СС1598-0/СС-2015
107	95	S355J2	6000	2,375	СС1598-0/СС-2015
108	95	S355J2	6000	3,7	СС1598-0/СС-2015
109	95	S355J2	6000	2,35	СС1598-0/СС-2015
110	95	S355J2	6000	3,7	СС1598-0/СС-2015
111	95	S355J2-18	6000	4,04	СС1598-0/СС-2015
112	95	S355J2-18	6000	0,675	Годная по СС 2520-0/СС-2021 2% без зачистки
113	95	S355J2-18	6000	2,025	СС1598-0/СС-2015
114	95	S355J2-18	6000	4,03	СС1598-0/СС-2015
115	100	16MnCr5	6000	1,48	СС 2233-0/СС-2019
116	100	16MnCr5 X30	9000	2,76	возможен перевод в 16/20MnCrS5 СС2232-0/СС-2019
117	100	16MnCr5 X30	9000	2,755	возможен перевод в 16/20MnCrS5 СС2232-0/СС-2019
118	100	16MnCr5 X30	9000	2,76	возможен перевод в 16/20MnCrS5 СС2232-0/СС-2019
119	100	20ХН3А	4000-6000	2,445	соотв. ГОСТ 4543-2016, 2ГП, В1
120	100	40X	4000-6000	0,735	соотв.ГОСТ4543,УЗК0,575мм,з-ка до 2,3мм(нет договора)
121	100	40ХН2МА	6000	1,1	Соотв ГОСТ 4543-16, 1ГП, В1, 0,30мм, зач-ка до 1,7мм
122	100	40ХН2МА	6000-9000	1,065	Соотв ГОСТ 4543-16, 2ГП, В1, 0,575мм, зач-ка до 2,3мм

123	100	41Cr4	6000	1,465	CC2350-0/CC-2020; УЗК 1%,з-ка до 2,5мм (нет к-та)
124	100	45	6000	1,105	УЗК 1% ,з-ка 2.5% ГОСТ 150-2013
125	100	45	3000-6000	0,345	УЗК 1% ,з-ка 2.5% ГОСТ 150-2013
126	100	45	4000-6000	2,765	ГОСТ 1050-2013
127	100	45	4000-6000	3,185	соотв. ГОСТ1050-2013 , 2ГП, В1
128	100	GSI VPK118	5000	2,145	аналога нет
129	100	GSI VPK118	4000-4900	0,31	аналога нет
130	100	S355J2	6000	2,26	CC1598-0/CC-2015
131	100	S355J2	12000	1,51	CC1598-0/CC-2015
132	100	S355J2	12000	4,505	CC1598-0/CC-2015
133	100	S355J2-18	6000	2,62	CC1598-0/CC-2015
134	100	StE 460	8000	5,46	возможен перевод в СС 1598-0/CC-2015 качество поверхности вариант 1, возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласиенм на С-0.14% при норме 0,17-0,24%,Si 0,39% при норме 0,17-0,37% Mn-1,36% при норме 0,35-0,60%, механические свойства в состоянии поставки
135	100	StE 460	8000	1,52	возможен перевод в СС 1598-0/CC-2015 качество поверхности вариант 1, возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласиенм на С-0.14% при норме 0,17-0,24%,Si 0,38% при норме 0,17-0,37% Mn-1,39% при норме 0,35-0,60%, механические свойства в состоянии поставки
136	105	11SMn30	4000-6000	1,245	Соотв СС1937-0/СС-2016, зачисткка 2,5%
137	105	11SMn30	6000	0,41	Соответ. СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2,5%
138	105	11SMn30	4000-6000	1,685	Соотв СС1937-0/СС-2016, зачисткка 2,5%
139	105	11SMn30	4000-6000	2,325	Соотв СС1937-0/СС-2016, зачисткка вариант 1
140	105	11SMn30	6000	1,235	Соответ. СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2,5%
141	105	11SMn30	6000	0,41	Соотв СС1937-0/СС-2016, зачисткка вариант 1
142	105	11SMn30	4000-6000	1,115	Соответ. СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2,5%
143	105	11SMn30	4000-6000	2,62	Соотв СС1937-0/СС-2016, зачисткка вариант 1
144	105	11SMn30	6000	2,465	Соотв СС1937-0/СС-2016, зачисткка вариант 1
145	105	12XH3A	4000-6000	0,81	Соотв ГОСТ 4543-16, 2ГП, В1, 0,575мм, зач-ка до 2,3мм
146	105	16MnCr5/20MnCr5	6000	0,405	соответствует СС2258-0/СС-2019 зачистка 2,5%
147	105	16MnCr5/20MnCr5	6000	2,46	СС 2258-0/СС-2019
148	105	16MnCr5/20MnCr5	6000	2,46	СС 2258-0/СС-2019
149	105	16MnCr5/20MnCr5	6000	2,865	СС 2258-0/СС-2019
150	105	16MnCr5/20MnCr5	4000-6000	0,4	СС 2258-0/СС-2019

151	105	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,46	CC 2258-0/CC-2019
152	105	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,87	CC 2258-0/CC-2019
153	105	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,875	CC 2258-0/CC-2019
154	105	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,875	CC 2258-0/CC-2019
155	105	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,865	CC 2258-0/CC-2019
156	105	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,87	CC 2258-0/CC-2019
157	105	20XH3A	4000-6000	2,395	ГОСТ 4543-2016,
158	105	20XH3A	4000-6000	2,39	ГОСТ 4543-2016,
159	105	S355J2	6000	2,465	CC1598-0/CC-2015
160	105	S355J2	6000	2,475	CC1598-0/CC-2015
161	110	11SMn30	4000-6000	2,05	соотв CC 1937-0/CC-2016
162	110	11SMn30	4000-6000	1,695	соотв CC 1937-0/CC-2016
163	110	11SMn30	4000-6000	2,08	соотв CC 1937-0/CC-2016
164	110	12XH3A		2,075	ГОСТ 4543-2016
165	110	12XH3A		3,305	ГОСТ 4543-2016
166	110	16MnCr5/20MnCr5	21020	1,265	CC2258-0/CC-2019
167	110	20MnCrS5	3000-6000	1,55	соотв CC 2234-0/CC-2019, УЗК 0,75%, зач-ка до 2,375мм
168	110	20XHP	4000-6000	3,93	соотв ГОСТ 4543-2016
169	110	25XГТ	4000-6000	3,94	ГОСТ 4543-2016
170	110	25XГТ	4000-6000	2,1	ГОСТ 4543-2016
171	110	25XГТ	4000-6000	3,9	ГОСТ 4543-2016
172	110	35XГСА	5270	1,55	ГОСТ 4543-2016 2ГП В2
173	110	35XГСА		0,375	ГОСТ 4543-2016 2ГП В2
174	110	35XГСА	5270	2,32	ГОСТ 4543-2016 2ГП В2
175	110	45	4000-6000	2,705	ГОСТ 1050-2013
176	110	JDMA 1053F Hay1	4500-8850	0,435	соотв ФС 1 1 1213 ,возможен перевод в ст 50 ГОСТ1050-2013 без контроля мех. св-в
177	110	JDMA 1053F Hay1	8850	1,33	возможен перевод в ст50 ГОСТ 1050-2013 без контроля мех. св-в или отобрать пробы на мех св-ва
178	110	S355J2	6000	2,695	CC1598-0/CC-2015
179	110	S355J2	6000	2,7	CC1598-0/CC-2015
180	110	S355J2	6000	2,245	CC1598-0/CC-2015
181	110	S355J2	6000	2,69	CC1598-0/CC-2015

182	110	S355J2	6000	2,245	CC1598-0/CC-2015
183	110	S355J2	4000-6000	0,44	CC1598-0/CC-2015
184	110	S355J2	6000	2,69	CC1598-0/CC-2015
185	110	S355J2	6000	0,9	соот CC1598 вар2
186	110	S355J2	6000	2,24	CC1598-0/CC-2015
187	115	11SMn30	6000	1,975	соотв CC 1937-0/CC-2016
188	115	11SMn30	6000	0,99	Соотв CC1937-0/CC-2016
189	115	11SMn30	6000	2,475	соотв CC 1937-0/CC-2016
190	115	11SMn30	6000	1,99	соотв CC 1937-0/CC-2016
191	115	11SMn30	6000	2,475	соотв CC 1937-0/CC-2016
192	115	11SMn30	6000	2,48	соотв CC 1937-0/CC-2016
193	115	11SMn30	4000-6000	2,375	соотв CC 1937-0/CC-2016
194	115	11SMn30	6000	2,475	соотв CC 1937-0/CC-2016
195	115	16MnCr5/20MnCr5	6000	1,975	CC 2258-0/CC-2019
196	115	16MnCr5/20MnCr5	6000	2,46	CC 2258-0/CC-2019
197	115	16MnCr5/20MnCr5	6000	2,965	CC 2258-0/CC-2019
198	115	16MnCr5/20MnCr5	6000	2,97	CC 2258-0/CC-2019
199	115	16MnCr5/20MnCr5	6000	2,95	CC 2258-0/CC-2019
200	115	16MnCr5/20MnCr5	6000	2,955	CC 2258-0/CC-2019
201	115	20X	6000	1,47	ГОСТ 4543-2016
202	115	20X		0,415	ГОСТ 4543-2016
203	115	2C45	4000-6000	0,44	CC 1662-0/C14-03 BMZ/B-2016
204	115	40XH	4000-6000	3,765	соот.ГОСТ УЗК 0,75мм,з-ка до 3мм(нет заказа)
205	115	42CrMoS4	6000	1,475	CC 2235-0/CC-2019 зачистка 2,5%
206	115	42CrMoS4	6000	2,95	CC 2235-0/CC-2019 зачистка 2,5%
207	115	42CrMoS4	6000	4,925	CC 2235-0/CC-2019 зачистка 2,5%
208	115	42CrMoS4	6000	1,97	CC 2235-0/CC-2019 зачистка 2,5%
209	115	42CrMoS4	6000	3,46	CC 2235-0/CC-2019 зачистка 2,5%
210	115	42CrMoS4	4000-6000	1,41	CC 2235-0/CC-2019 зачистка 2,5%
211	115	42CrMoS4	6000	4,9	CC 2235-0/CC-2019
212	115	45	4000-4500	4,33	соотв. ГОСТ1050-2013 , ЗГП, В1

213	115	45	4000-4500	1,085	соотв. ГОСТ1050-2013 , ЗГП, В1
214	115	45	4000-4500	4,33	соотв. ГОСТ1050-2013 , ЗГП, В1
215	115	45	4000-4500	4,34	соотв. ГОСТ1050-2013 , ЗГП, В1
216	115	45	4000-4500	4,335	соотв. ГОСТ1050-2013 , ЗГП, В1
217	115	45	4000-4500	4,35	соотв. ГОСТ1050-2013 , ЗГП, В1
218	115	45	4000-4500	3,71	соотв. ГОСТ1050-2013 , ЗГП, В1
219	115	45	4000-4500	4,33	соотв. ГОСТ1050-2013 , ЗГП, В1
220	115	45	4000-6000	0,955	ГОСТ 1050-2013
221	115	45	6000	1,965	ГОСТ 1050-2013
222	120	11SMn30	4000-6000	1,55	соотв СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2,5%
223	120	11SMn30	6000	2,155	соотв СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2,5%
224	120	11SMn30	4000-6000	1,92	соотв СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2,5%
225	120	11SMn30	4000-6000	1,535	соотв СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2,5%
226	120	12XH3A	4000-6000	1,03	ГОСТ 4543-2016
227	120	20MnCrS5	6000	2,69	соотв 4-Bela-TR., УЗК 0,75%,
228	120	20MnCrS5	6000	2,66	соотв СС 4-Bela-TR,
229	120	20MnCrS5	6000	1,615	соотв 4-Bela-TR., УЗК 0,75%,
230	120	20MnCrS5	4000-6000	1,045	соотв СС 4-Bela-TR,
231	120	20MnCrS5	4000-6000	1,055	соотв 4-Bela-TR., УЗК 0,75%,
232	120	20MnCrS5	6000	1,61	соотв 4-Bela-TR., УЗК 0,75%,
233	120	20MnCrS5	6000	1,595	соотв СС 4-Bela-TR,
234	120	20MnCrS5	6000	1,605	соотв СС 4-Bela-TR,
235	120	20MnCrS5	6000	2,67	соотв СС 4-Bela-TR,
236	120	20MnCrS5	6000	2,685	соотв 4-Bela-TR., УЗК 0,75%,
237	120	20X	4000-6000	2,13	ГОСТ 4543-2016
238	120	20X	4000-6000	3,17	ГОСТ 4543-2016
239	120	20X	4000-6000	3,195	ГОСТ 4543-2016
240	120	30XГСА	4000-6000	1,92	ГОСТ 4543-2016 УЗК 0,7мм, зачистка до 2,8мм
241	120	30XМА	4000-6100	1,03	соотв ГОСТ 4543-2016,2ГП,В1
242	120	35X		4,575	соотв ГОСТ 4543-71, УЗК 0,75мм, 2ГП, зач-ка до 3,0мм
243	120	38XH3MΦA	4000-6000	4,425	соотв ГОСТ 4543-2016

244	120	38ХНЗМФА	4000-6000	4,415	соотв ГОСТ 4543-2016
245	120	40ХН2МА	4000-6000	2,1	ГОСТ 4543-2016
246	120	41 ТNR	6000-12000	2,095	Внимание:соотв ФС DQA 001, возможен перевод в 35Г Г1050-13 согл на Mn1,10(0.70-1.00),отобрать мех св-ва
247	120	41 ТNR	12000	1,065	Внимание:соотв ФС DQA 001, возможен перевод в 35Г Г1050-13 согл на Mn1,10(0.70-1.00),отобрать мех св-ва
248	120	45	4000-6000	2,645	ГОСТ 1050-2013 2ГП В1
249	120	45	4000-6000	4,61	ГОСТ 1050-2013 2ГП В1
250	120	45	4000-6000	2,575	ГОСТ 1050-2013 2ГП В1
251	120	45	4000-6000	4,795	2ГП В1 ГОСТ 19281-2014
252	120	45X	1400	2,475	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
253	120	45X	1400	2,455	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
254	120	45X		4,08	соотв ГОСТ 4543-2016, предъявить ОТК для переаттестации
255	120	45X	1400	2,46	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
256	120	45X	1400	2,96	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
257	120	45X	1400	2,475	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
258	120	45X	1400	2,475	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
259	120	45X	1400	2,475	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
260	120	45X	1400	2,47	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
261	120	45X	1400	2,47	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
262	120	45X	1400	2,47	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
263	120	45X	4000-6000	0,46	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
264	120	45X	1400	2,46	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
265	120	45X	1400	2,45	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
266	120	45X	1400	2,455	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
267	120	45X	4000-6000	1,885	Соотв ГОСТ 4543-16, 2ГП, УЗК 0,7мм гл.зач.2,8мм
268	120	45X	4000-5600	2,455	соотв. ГОСТ1050-2013 , 2ГП, В1
269	120	45X	1400	2,465	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
270	120	45X	1400	2,46	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
271	120	45X	1400	2,945	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
272	120	45X	4000-6000	0,955	соотв ГОСТ 4543-2016, 2ГП, В1
273	120	45X	1400	2,46	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
274	120	45X	1400	2,455	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм

275	120	45X	1400	2,47	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
276	120	45X	1400	2,455	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
277	120	45X	1400	2,47	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
278	120	45X	1400	2,475	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
279	120	45X	1400	2,94	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
280	120	45X	1400	2,455	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
281	120	45X	1400	2,455	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
282	120	45X	1400	2,47	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
283	120	45X	1400	1,975	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
284	120	45X		4,06	соотв ГОСТ 4543-2016, отобраны пробы на мех св-ва
285	120	45X	4000-6000	0,465	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
286	120	45X	4000-5600	2,46	соотв. ГОСТ1050-2013 , 2ГП, В1
287	120	45X	1400	2,455	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
288	120	45X	1400	2,455	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
289	120	45X	1400	2,455	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
290	120	45X	1400	2,475	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
291	120	45X	1400	2,96	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
292	120	45X	1400	2,47	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
293	120	45X	1400	2,47	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
294	120	45X	1400	1,485	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
295	120	45X	1400	2,455	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
296	120	45X	1400	2,475	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
297	120	45X	4000-5600	2,455	соотв. ГОСТ1050-2013 , 2ГП, В1
298	120	45X	4000-6000	0,48	соотв ГОСТ 4543-2016, 2ГП,В1
299	120	45X	1400	2,46	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
300	120	45X	1400	2,47	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 0,7 мм 2гп, зач 2,8мм
301	120	S355J2	4000-6000	0,525	СС1598-0/СС-2015
302	120	S355J2	6000	2,68	СС1598-0/СС-2015
303	120	S355J2	6000	2,14	СС1598-0/СС-2015
304	120	S355J2	6000	2,68	СС1598-0/СС-2015
305	120	S355J2	6000	2,685	СС1598-0/СС-2015

306	120	S355J2	6000	2,68	CC1598-0/CC-2015
307	120	S355J2	6000	2,685	CC1598-0/CC-2015
308	120	S355J2	4000-6000	0,525	CC1598-0/CC-2015
309	120	S355J2	4000-6000	0,52	CC1598-0/CC-2015
310	120	S355J2	6000	2,14	CC1598-0/CC-2015
311	120	S355J2	6000	1,585	соответствует CC1598-0/CC-2015
312	120	S355J2	6000	1,61	CC1598-0/CC-2015
313	120	S355J2	6000	1,605	соотв. CC1598-0/CC, узк 2%, без зачистки
314	120	S355J2	6000	2,685	CC1598-0/CC-2015
315	120	S355J2	6000	2,14	CC1598-0/CC-2015
316	120	S355J2	6000	2,68	CC1598-0/CC-2015
317	120	S355J2	6000	2,145	соотв. CC1598-0/CC, узк 2%, без зачистки
318	120	S355J2	6000	2,145	CC1598-0/CC-2015
319	120	C60	6000	0,535	DIN EN 10083.
320	120	Cr3cn-12	4000-6000	3,05	ГОСТ 535-2005, В1, 2ГП
321	125	11SMn30	4000-6000	1,375	соотв CC 1937-0/CC-2016 зачистка вариант 1
322	125	11SMn30	4000-6000	0,42	соотв CC 1937-0/CC-2016 зачистка 2,5%
323	125	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,92	CC2232-0/CC-2019
324	125	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,92	CC2232-0/CC-2019
325	125	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,34	CC2232-0/CC-2019
326	125	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,92	CC2232-0/CC-2019
327	125	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,34	CC2232-0/CC-2019
328	125	16MnCrS5/20MnCrS5	4000-6000	0,575	CC2232-0/CC-2019
329	125	45	4000-6000	4,365	соотв ГОСТ 1050-2013 ст45 УЗК 1% В2
330	125	45	4000-6000	4,44	соотв ГОСТ 1050-2013 ст45 УЗК 1% В2
331	125	45	4000-6000	2,25	соотв ГОСТ 1050-2013 ст45 УЗК 1% В2
332	125	45	4000-6000	2,18	соотв ГОСТ 1050-2013 ст45 УЗК 1% В2
333	125	45	3000-6000	1,625	соотв ГОСТ 1050-2013 ст45 УЗК 1% В2
334	125	45	4000-6000	4,35	соотв ГОСТ 1050-2013 ст45 УЗК 1% В2
335	125	45	3000-6000	1,67	соотв ГОСТ 1050-2013 ст45 УЗК 1% В2
336	125	45	4000-6000	4,435	соотв ГОСТ 1050-2013 ст45 УЗК 1% В2

337	125	45	4000-6000	4,44	соотв ГОСТ 1050-2013 ст45 УЗК 1% В2
338	125	45	4000-6000	4,445	соотв ГОСТ 1050-2013 ст45 УЗК 1% В2
339	125	45	4000-6000	4,335	соотв ГОСТ 1050-2013 ст45 УЗК 1% В2
340	125	45	4000-6000	2,215	соотв ГОСТ 1050-2013 ст45 УЗК 1% В2
341	125	45	4000-6000	2,135	соотв ГОСТ 1050-2013 ст45 УЗК 1% В2
342	125	C45	3000-5900	1,1	соотв СС 2237-0/СС-2019
343	125	S355J2	3000-6000	1,085	соотв. СС1598 , УЗК 1%, зачистка 2,5%
344	130	12ХН3А	4000-6000	4,64	соотв ГОСТ 4543-2016
345	130	16MnCrS5/20MnCrS5	4000-6000	1,13	соотв СС 2202-0/СС-2018, качество поверхности вариант 1
346	130	18ХГР	4000-6000	4,695	соотв СС 2322-0/СС-2019
347	130	18ХГР	4000-6000	4,705	СС 2322-0/СС-2019
348	130	18ХГР	4000-6000	3,445	СС 1452-0/СС-2017 ред 3
349	130	18ХГР	4000-6000	4,61	соотв СС 1452-0/СС-2017 ред 3
350	130	18ХГР	4000-6000	4,67	соотв СС 2322-0/СС-2019
351	130	18ХГР	4000-6000	4,7	соотв СС 2322-0/СС-2019
352	130	18ХГР	4000-6000	4,69	соотв СС 1452-0/СС-2017 ред3
353	130	18ХГР	4000-6000	4,515	СС 1452-0/СС-2017 ред 3
354	130	18ХГР	4000-6000	4,7	соотв СС 2322-0/СС-2019
355	130	18ХГР	4000-6000	4,685	соотв СС 2322-0/СС-2019
356	130	18ХГР	4000-6000	4,62	соотв СС 2322-0/СС-2019
357	130	18ХГР	4000-6000	4,7	соотв СС 1452-0/СС-2017 ред3
358	130	18ХГР	4000-6000	4,56	соотв СС 2322-0/СС-2019
359	130	18ХГР	4000-6000	4,69	соотв СС 2322-0/СС-2019
360	130	18ХГР	4000-6000	4,775	СС 2322-0/СС-2019
361	130	18ХГР	4000-6000	4,66	СС 2322-0/СС-2019
362	130	18ХГР	4000-6000	4,705	СС 2322-0/СС-2019
363	130	18ХГР	4000-6000	4,64	соотв СС 2322-0/СС-2019
364	130	18ХГР	4000-6000	4,715	соотв СС 1452-0/СС-2017 ред 3
365	130	18ХГР	4000-6000	4,68	соотв СС 2322-0/СС-2019
366	130	18ХГР	4000-6000	4,595	СС 1452-0/СС-2017 ред 3
367	130	18ХГР	4000-6000	3,71	соотв СС 2322-0/СС-2019

368	130	18ХГР	4000-6000	4,675	соотв СС 2322-0/СС-2019
369	130	18ХГР	4000-6000	4,735	СС 1452-0/СС-2017 ред 3
370	130	18ХГР	4000-6000	4,675	соотв СС 2322-0/СС-2019
371	130	18ХГР	4000-6000	4,625	соотв СС 1452-0/СС-2017 ред 3
372	130	18ХГР	4000-6000	4,71	СС 2322-0/СС-2019
373	130	18ХГР	4000-6000	4,67	соотв СС 2322-0/СС-2019
374	130	18ХГР	4000-6000	2,85	СС 1452-0/СС-2017 ред 3
375	130	18ХГР	4000-6000	4,67	соотв СС 2322-0/СС-2019
376	130	18ХГР	4000-6000	4,69	соотв СС 2322-0/СС-2019
377	130	18ХГР	4000-6000	4,705	СС 2322-0/СС-2019
378	130	18ХГР	4000-6000	4,535	соотв СС 1452-0/СС-2017 ред 3
379	130	18ХГР	4000-6000	4,675	соотв СС 2322-0/СС-2019
380	130	18ХГР	4000-6000	4,62	соотв СС 1452-0/СС-2017 ред 3
381	130	18ХГР	4000-6000	4,7	соотв СС 2322-0/СС-2019
382	130	18ХГР	4000-6000	4,625	соотв СС 1452-0/СС-2017 ред 3
383	130	18ХГР	4000-6000	4,705	соотв СС 2322-0/СС-2019
384	130	18ХГР	4000-6000	4,69	соотв СС 2322-0/СС-2019
385	130	18ХГР	4000-6000	4,71	соотв СС 1452-0/СС-2017 ред 3
386	130	18ХГР	4000-6000	4,695	соотв СС 2322-0/СС-2019
387	130	18ХГР	4000-6000	4,67	соотв СС 1452-0/СС-2017 ред3
388	130	18ХГР	4000-6000	4,695	СС 2322-0/СС-2019
389	130	18ХГР	4000-6000	4,63	соотв СС 2322-0/СС-2019
390	130	18ХГР	4000-6000	4,595	соотв СС 2322-0/СС-2019
391	130	18ХГР	4000-6000	4,595	соотв СС 2322-0/СС-2019
392	130	18ХГР	4000-6000	4,735	СС 2322-0/СС-2019
393	130	18ХГР	4000-6000	4,75	СС 2322-0/СС-2019
394	130	18ХГР	4000-6000	4,705	соотв СС 2322-0/СС-2019
395	130	18ХГР	4000-6000	4,69	соотв СС 2322-0/СС-2019
396	130	18ХГР	4000-6000	4,685	соотв СС 2322-0/СС-2019
397	130	18ХГР	4000-6000	4,68	соотв СС 2322-0/СС-2019
398	130	18ХГР	4000-6000	4,69	СС 2322-0/СС-2019

399	130	18ХГР	4000-6000	4,705	соотв СС 2322-0/СС-2019
400	130	18ХГР	4000-6000	4,885	СС 1452-0/СС-2017 ред 3
401	130	18ХГР	4000-6000	4,7	соотв СС 1452-0/СС-2017 ред 3
402	130	18ХГР	4000-6000	4,7	соотв СС 2322-0/СС-2019
403	130	18ХГР	4000-6000	4,62	соотв СС 2322-0/СС-2019
404	130	18ХГР	4000-6000	4,58	СС 1452-0/СС-2017 ред 3
405	130	18ХГР	4000-6000	3,55	СС 1452-0/СС-2017 ред 3
406	130	18ХГР	4000-6000	4,615	соотв СС 2322-0/СС-2019
407	130	18ХГР	4000-6000	4,56	СС 1452-0/СС-2017 ред 3
408	130	18ХГР	4000-6000	4,71	СС 2322-0/СС-2019
409	130	18ХГР	4000-6000	4,89	СС 1452-0/СС-2017 ред 3
410	130	18ХГР	4000-6000	4,57	соотв СС 2322-0/СС-2019
411	130	18ХГР	4000-6000	4,59	соотв СС 2322-0/СС-2019
412	130	18ХГР	4000-6000	4,555	соотв СС 1452-0/СС-2017 ред 3
413	130	18ХГР	4000-6000	1,785	СС 1452-0/СС-2017 ред 3
414	130	18ХГР	4000-6000	4,655	соотв СС 2322-0/СС-2019
415	130	18ХГР	4000-6000	3,895	соотв СС 2322-0/СС-2019
416	130	18ХГР	4000-6000	4,675	соотв СС 2322-0/СС-2019
417	130	18ХГР	4000-6000	4,7	соотв СС 2322-0/СС-2019
418	130	18ХГР	4000-6000	4,68	соотв СС 1452-0/СС-2017 ред3
419	130	18ХГР	4000-6000	4,68	соотв СС 2322-0/СС-2019
420	130	18ХГР	4000-6000	3,925	соотв СС 2322-0/СС-2019
421	130	18ХГР	4000-6000	2,7	соотв СС 2322-0/СС-2019
422	130	18ХГР	4000-6000	4,605	соотв СС 2322-0/СС-2019
423	130	18ХГР	4000-6000	4,56	соотв СС 2322-0/СС-2019
424	130	18ХГР	4000-6000	4,745	СС 2322-0/СС-2019
425	130	18ХГР	4000-6000	4,66	соотв СС 2322-0/СС-2019
426	130	18ХГР	4000-6000	2,345	соотв СС 2322-0/СС-2019
427	130	18ХГР	4000-6000	4,67	соотв СС 2322-0/СС-2019
428	130	18ХГР	4000-6000	4,685	соотв СС 2322-0/СС-2019
429	130	18ХГР	4000-6000	4,68	соотв СС 2322-0/СС-2019

430	130	18ХГР	4000-6000	4,665	соотв СС 2322-0/СС-2019
431	130	18ХГР	4000-6000	3,665	СС 1452-0/СС-2017 ред 3
432	130	18ХГР	4000-6000	2,805	соотв СС 2322-0/СС-2019
433	130	18ХГР	4000-6000	4,695	соотв СС 2322-0/СС-2019
434	130	18ХГР	4000-6000	4,705	соотв СС 2322-0/СС-2019
435	130	18ХГР	4000-6000	2,44	СС 1452-0/СС-2017 ред 3
436	130	18ХГР	4000-6000	4,705	соотв СС 2322-0/СС-2019
437	130	18ХГР	4000-6000	4,625	соотв СС 2322-0/СС-2019
438	130	18ХГР	4000-6000	4,705	соотв СС 2322-0/СС-2019
439	130	18ХГР	4000-6000	4,615	соотв СС 2322-0/СС-2019
440	130	18ХГР	4000-6000	4,705	СС 2322-0/СС-2019
441	130	18ХГР	4000-6000	4,69	соотв СС 2322-0/СС-2019
442	130	18ХГР	4000-6000	4,165	СС 2322-0/СС-2019
443	130	18ХГР	4000-6000	2,85	СС 1452-0/СС-2017 ред 3
444	130	18ХГР	4000-6000	3,705	соотв СС 2322-0/СС-2019
445	130	18ХГР	4000-6000	4,705	СС 2322-0/СС-2019
446	130	18ХГР	4000-6000	4,71	соотв СС 1452-0/СС-2017 ред 3
447	130	18ХГР	4000-6000	4,665	соотв СС 1452-0/СС-2017 ред3
448	130	18ХГР	4000-6000	4,62	соотв СС 2322-0/СС-2019
449	130	18ХГР	4000-6000	4,71	соотв СС 2322-0/СС-2019
450	130	18ХГР	4000-6000	4,675	СС 2322-0/СС-2019
451	130	18ХГР	4000-6000	4,705	соотв СС 2322-0/СС-2019
452	130	18ХГР	4000-6000	4,7	соотв СС 2322-0/СС-2019
453	130	18ХГР	4000-6000	4,525	СС 1452-0/СС-2017 ред 3
454	130	18ХГР	4000-6000	4,04	СС 1452-0/СС-2017 ред 3
455	130	18ХГР	4000-6000	4,685	соотв СС 2322-0/СС-2019
456	130	18ХГР	4000-6000	4,89	СС 1452-0/СС-2017 ред 3
457	130	18ХГР	4000-6000	4,71	соотв СС 2322-0/СС-2019
458	130	18ХГР	4000-6000	4,695	соотв СС 2322-0/СС-2019
459	130	18ХГР	4000-6000	4,695	соотв СС 2322-0/СС-2019
460	130	18ХГР	4000-6000	4,66	соотв СС 1452-0/СС-2017 ред3

461	130	18ХГР	4000-6000	4,6	СС 2322-0/СС-2019
462	130	18ХГР	4000-6000	4,6	СС 2322-0/СС-2019
463	130	18ХГР	4000-6000	4,69	соотв СС 2322-0/СС-2019
464	130	18ХГР	4000-6000	2,865	соотв СС 1452-0/СС-2017 ред 3
465	130	18ХГР	4000-6000	4,56	соотв СС 1452-0/СС-2017 ред 3
466	130	18ХГР	4000-6000	4,565	СС 1452-0/СС-2017 ред 3
467	130	18ХГР	4000-6000	4,685	соотв СС 1452-0/СС-2017 ред3
468	130	18ХГР	4000-6000	4,89	СС 1452-0/СС-2017 ред 3
469	130	18ХГР	4000-6000	4,895	СС 1452-0/СС-2017 ред 3
470	130	18ХГР	4000-6000	4,68	соотв СС 2322-0/СС-2019
471	130	18ХГР	4000-6000	4,645	соотв СС 1452-0/СС-2017 ред 3
472	130	18ХГР	4000-6000	4,67	соотв СС 1452-0/СС-2017 ред3
473	130	20MnCrS5	6000	2,58	соотв СС 2045-0/СС-2018 с полосой прокаливаемости + Н, прокат с допуском -0/+4мм
474	130	20Х		1,93	ГОСТ 4543-2016
475	130	20ХНР	4000-6000	4,31	ГОСТ 4543-2016
476	130	20ХНР	4000-6000	4,35	ГОСТ 4543-2016
477	130	20ХНР	4000-6000	4,885	ГОСТ 4543-2016
478	130	35	4000-6000	3,71	ГОСТ 1050-2013 2ГП В1
479	130	35	4000-6000	3,71	ГОСТ 1050-2013 2ГП В1
480	130	38ХС	4000-6000	2,09	ГОСТ 4543-2016
481	130	42CrMo4	3000-6000	1,19	СС 2235-0/СС-2019 зачистка 2,5%
482	130	42CrMo4	6000	1,865	СС 1-Bela-TR. (УЗК 0,65мм, зачистка до 2,8мм)
483	130	42CrMo4	6000	2,49	СС 1-Bela-TR. (УЗК 0,65мм, зачистка до 2,8мм)
484	130	42CrMo4	4000-6000	0,615	соотв СС 1-Bela-TR.
485	130	42CrMo4	4000-8000	0,81	СС 2235-0/СС-2019
486	130	45Х	4520-5385	2,115	ГОСТ 4543-2016, после переточки
487	130	S355J2	3000-6000	0,58	соотв СС 1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%
488	130	S355J2	4000-6000	0,605	СС 1598-0/СС-2015
489	130	S355J2	6000	3,145	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1

490	130	S355J2	6000	3,155	CC 1598-0/CC-2015
491	130	S355J2	6000	3,145	соотв CC 1598-0/CC-2015 качество поверхности вариант 1
492	130	C45+B	6000	2,51	CC 2-Bela-TR.
493	130	C45+B	6000	2,51	CC 2-Bela-TR.
494	130	C45+B	6000	2,5	CC 2-Bela-TR.
495	130	Cr3cp		2,845	ГОСТ 535-2005
496	135	16MnCr5/20MnCr5	4000-6000	1,71	соотв CC 2096-0/CC-2019 зачистка 2,5%
497	135	16MnCr5/20MnCr5	6000	2,01	CC2232-0/CC-2019
498	135	16MnCr5/20MnCr5	6000	2,685	CC2232-0/CC-2019
499	135	16MnCr5/20MnCr5	6000	2,705	CC2232-0/CC-2019
500	135	16MnCr5/20MnCr5	6000	2,01	CC2232-0/CC-2019
501	135	16MnCr5/20MnCr5	6000	2,03	CC2232-0/CC-2019
502	135	40X	4000-6000	0,59	ГОСТ 4543-2016 УЗК 0,7мм, зачистка до 2,8мм
503	135	40X	6000	2,02	ГОСТ 4543-2016 УЗК 0,7мм, зачистка до 2,8мм
504	135	45		1,08	ГОСТ 1050-2013 2ГП В1
505	135	45	4000-6000	3,71	соотв ГОСТ 1050-2013 ст45 УЗК 1% В2
506	135	45	4000-6000	1,095	соотв ГОСТ 1050-2013 ст45 УЗК 1% В2
507	135	45	4000-6000	0,66	соотв ГОСТ 1050-2013 ст45 УЗК 1% В2
508	135	45	4000-6000	3,985	соотв ГОСТ 1050-2013 ст45 УЗК 1% В2
509	135	45	6000	0,68	соотв ГОСТ 1050-2013 ст45 УЗК 1% В2
510	135	C35R	6000	2,05	CC2232-0/CC-2019
511	140	11SMn30	4000-6000	0,695	соотв CC 1937-0/CC-2016 зачистка 2,5% + ржавчина на металле
512	140	11SMn30	6000	0,735	соотв CC 1937-0/CC-2016 зачистка 2,5%
513	140	12X2H4A	4000-6000	2,14	соотв ГОСТ 4543-2016
514	140	12X2H4A	4000-6000	2,09	соотв ГОСТ 4543-2016
515	140	12X2H4A	4000-6000	4,145	соотв ГОСТ 4543-2016
516	140	12X2H4A	4000-6000	4,275	соотв ГОСТ 4543-2016
517	140	13XΦA		1,41	ГОСТ 4543-2016
518	140	16MnCr5/20MnCr5	9000	2,185	соответствует CC 1348-0/CC -2013 УЗК 1% , металл без зачистки
519	140	16MnCr5/20MnCr5	9000	2,19	соответствует CC 1348-0/CC -2013 УЗК 1% , металл без зачистки
520	140	16MnCr5/20MnCr5	9000	2,19	соответствует CC 1348-0/CC -2013 УЗК 1% , металл без зачистки

521	140	16MnCrS5/20MnCrS5	9000	2,175	соответствует СС 1348-0/СС -2013 УЗК 1% , металл без зачистки
522	140	16MnCrS5/20MnCrS5	9000	2,18	соответствует СС 1348-0/СС -2013 УЗК 1% , металл без зачистки
523	140	16MnCrS5/20MnCrS5	9000	2,19	соответствует СС 1348-0/СС -2013 УЗК 1% , металл без зачистки
524	140	16MnCrS5/20MnCrS5	9000	2,185	соответствует СС 1348-0/СС -2013 УЗК 1% , металл без зачистки
525	140	16MnCrS5/20MnCrS5	9000	2,17	соответствует СС 1348-0/СС -2013 УЗК 1% , металл без зачистки
526	140	16MnCrS5/20MnCrS5	9000	2,185	соответствует СС 1348-0/СС -2013 УЗК 1% , металл без зачистки
527	140	16MnCrS5/20MnCrS5	9000	2,175	соответствует СС 1348-0/СС -2013 УЗК 1% , металл без зачистки
528	140	16MnCrS5/20MnCrS5	9000	2,19	соответствует СС 1348-0/СС -2013 УЗК 1% , металл без зачистки
529	140	16MnCrS5/20MnCrS5	9000	2,185	соответствует СС 1348-0/СС -2013 УЗК 1% , металл без зачистки
530	140	16MnCrS5/20MnCrS5	9000	2,18	соответствует СС 1348-0/СС -2013 УЗК 1% , металл без зачистки
531	140	16MnCrS5/20MnCrS5	9000	2,185	соответствует СС 1348-0/СС -2013 УЗК 1% , металл без зачистки
532	140	20	8100	5,164	ГОСТ 1050-2013
533	140	20MnCrS5	6000	2,165	соотв СС 4-Bela-TR,
534	140	20MnCrS5	6000	2,175	соотв СС 4-Bela-TR,
535	140	20MnCrS5	4000-6000	1,415	соотв СС 4-Bela-TR,
536	140	20MnCrS5	6000	2,89	соотв СС 4-Bela-TR,
537	140	20X	4000-6000	2,685	ГОСТ 4543-2016
538	140	20X	4000-6000	2,7	ГОСТ 4543-2016
539	140	40ХМФА	10000-11500	5,435	соотв ГОСТ 4543-2016
540	140	42CrMo4	4000-6000	1,42	соотв СС 1-Bela-TR.
541	140	42CrMo4	4000-6000	2,045	соотв СС 2235-0/СС, УЗК 1%, зач-ка до 3,5мм
542	140	42CrMo4	6000	2,165	соотв СС 1-Bela-TR.
543	140	42CrMo4	6000	2,89	соотв СС 1-Bela-TR.
544	140	42CrMo4	6000	2,905	соотв СС 1-Bela-TR.
545	140	42CrMo4	6000	2,18	соотв СС 1-Bela-TR.
546	140	42CrMo4	3000-6000	2,03	соотв СС2235 наст 1% зач до 3.5мм
547	140	42CrMoS4	4000-6000	0,725	соотв СС 2235-0/СС-2019 зачистка 2,5%
548	140	45	3000-6000	0,7	ГОСТ 1050-2013 ст45 УЗК 1% В2
549	140	45	3000-6000	2,09	ГОСТ 1050-2013 ст45 УЗК 1% В2
550	140	45	4000-6000	2,14	соотв. ГОСТ1050-2013 , 2ГП, В1
551	140	45	6000	1,46	ГОСТ 1050-2013 ст45 УЗК 1% В2

552	140	45	4000-6000	2,1	ГОСТ 1050-2013
553	140	45	4000-6000	2,855	соотв. ГОСТ1050-2013 , 2ГП, В1
554	140	45	4000-6000	2,865	соотв. ГОСТ1050-2013 , 2ГП, В1
555	140	45	4000-6000	0,67	соотв. ГОСТ1050-2013 , 2ГП, В1
556	140	45	4000-6000	2,165	ГОСТ 1050-2013
557	140	S355J2	6000	2,19	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
558	140	S355J2	6000	2,205	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
559	140	S355J2	4000-6000	0,725	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
560	140	S355J2	4000-6000	0,71	СС 1598-0/СС-2015
561	140	S355J2	6000	2,2	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
562	140	S355J2	6000	2,945	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
563	140	S355J2	6000	2,205	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
564	140	S355J2	6000	2,205	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
565	140	S355J2	6000	2,2	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
566	140	S355J2	4000-6000	0,725	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 2
567	140	S355J2	6000	1,46	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
568	140	S355J2	6000	1,475	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
569	140	S355J2	6000	2,19	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
570	140	S355J2	6000	2,19	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
571	140	S355J2	6000	2,2	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
572	140	S355J2	6000	4,41	,соотв СС 1598-0/СС-2015
573	140	S355J2	6000	2,195	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
574	140	S355J2	6000	2,205	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
575	140	S355J2	6000	2,945	СС 1598-0/СС-2015
576	140	S355J2	6000	2,955	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
577	140	S355J2	6000	2,19	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
578	140	S355J2	6000	2,2	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
579	140	S355J2	6000	2,19	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
580	140	S355J2	3000-6000	2,005	СС 1598-0/СС-2015
581	140	S355J2	6000	2,19	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
582	140	S355J2	6000	1,47	СС 1598-0/СС-2015

583	140	S355J2	6000	2,21	соотв CC 1598-0/CC-2015 качество поверхности вариант 1
584	140	S355J2	6000	2,19	соотв CC 1598-0/CC-2015 качество поверхности вариант 1
585	140	S355J2	6000	2,205	соотв CC 1598-0/CC-2015 качество поверхности вариант 1
586	140	S355J2	6000	2,94	CC 1598-0/CC-2015
587	140	S355J2	6000	2,2	соотв CC 1598-0/CC-2015 качество поверхности вариант 1
588	140	S355J2	6000	2,19	соотв CC 1598-0/CC-2015 качество поверхности вариант 1
589	140	S355J2	6000	4,385	соотв CC 1598-0/CC-2015
590	140	C45+B	6000	2,9	CC 2-Bela-TR.
591	140	C45+B	6000	2,89	CC 2-Bela-TR.
592	140	C45+B	4000-6000	2,145	CC 2-Bela-TR.
593	140	C45+B	6000	2,17	CC 2-Bela-TR.
594	140	C45+B	6000	2,895	CC 2-Bela-TR.
595	140	C45+B	6000	2,895	CC 2-Bela-TR.
596	140	C45+B	6000	2,905	CC 2-Bela-TR.
597	140	C45+B	6000	2,9	CC 2-Bela-TR.
598	145	11SMn30	4000-6000	2,28	соотв CC 1937-0/CC-2016
599	145	11SMn30	4000-6000	3,105	Соотв CC1937 качество поверхности вариант 1
600	145	11SMn30	4000-6000	2,19	соотв. 1937-0/CC-2016
601	145	42CrMo4	4000-6000	1,53	соотв CC2161-0/CC-2019 зачистка вариант 1
602	145	42CrMoS4	4000-6000	0,755	соотвCC 2235-0/CC-2019
603	145	42CrMoS4	6000	1,565	соотвCC 2235-0/CC-2019
604	145	S235JR	4000-6000	1,34	соотв. CC1946-0/CC-2017
605	150	16MnCr5	2000-6000	2,745	соотв CC2233-0/CC-2019 зачистка 2,5% с согласием на степень обжатия 4,2
606	150	16MnCr5	2000-6000	2,815	соотв CC2233-0/CC-2019 зачистка 2,5% с согласием на степень обжатия 4,2
607	150	16MnCrS5	6000	2,5	CC 2096-0/CC-2018
608	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2233-0/CC-2019
609	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
610	150	16MnCrS5	4000-6000	2,41	соотв CC 2096-0/CC-2018 зачистка 2,5%
611	150	16MnCrS5	6000	2,5	CC 2096-0/CC-2018
612	150	16MnCrS5	6000	2,51	CC 2233-0/CC-2019
613	150	16MnCrS5	6000	2,5	CC 2096-0/CC-2018

614	150	16MnCrS5	6000	1,665	CC 2096-0/CC-2018
615	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
616	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
617	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
618	150	16MnCrS5	6000	1,67	CC 2096-0/CC-2018
619	150	16MnCrS5	6000	2,525	CC 2096-0/CC-2018
620	150	16MnCrS5	6000	2,52	CC 2233-0/CC-2019
621	150	16MnCrS5	6000	2,52	CC 2233-0/CC-2019
622	150	16MnCrS5	6000	2,515	CC 2096-0/CC-2018
623	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2233-0/CC-2019
624	150	16MnCrS5	6000	2,5	CC 2096-0/CC-2018
625	150	16MnCrS5	6000	2,515	CC 2096-0/CC-2018
626	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
627	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
628	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
629	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
630	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
631	150	16MnCrS5	6000	1,665	CC 2096-0/CC-2018
632	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
633	150	16MnCrS5	6000	2,51	CC 2096-0/CC-2018
634	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2233-0/CC-2019
635	150	16MnCrS5	6000	1,665	CC 2096-0/CC-2018
636	150	16MnCrS5	6000	2,5	CC 2096-0/CC-2018
637	150	16MnCrS5	4000-6000	2,29	соотв CC 2096-0/CC-2018 зачистка 2,5%
638	150	16MnCrS5	6000	2,5	CC 2096-0/CC-2018
639	150	16MnCrS5	6000	2,5	CC 2096-0/CC-2018
640	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
641	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2233-0/CC-2019
642	150	16MnCrS5	6000	2,5	CC 2096-0/CC-2018
643	150	16MnCrS5	6000	2,525	CC 2233-0/CC-2019
644	150	16MnCrS5	6000	2,5	CC 2096-0/CC-2018

645	150	16MnCrS5	6000	1,67	CC 2096-0/CC-2018
646	150	16MnCrS5	6000	2,52	CC 2233-0/CC-2019
647	150	16MnCrS5	6000	2,51	CC 2096-0/CC-2018
648	150	16MnCrS5	6000	2,52	CC 2233-0/CC-2019
649	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
650	150	16MnCrS5	6000	2,515	CC 2096-0/CC-2018
651	150	16MnCrS5	6000	2,5	CC 2096-0/CC-2018
652	150	16MnCrS5	6000	2,5	CC 2233-0/CC-2019
653	150	16MnCrS5	6000	2,515	CC 2096-0/CC-2018
654	150	16MnCrS5	6000	2,5	CC 2096-0/CC-2018
655	150	16MnCrS5	6000	2,5	CC 2096-0/CC-2018
656	150	16MnCrS5	6000	2,51	CC 2096-0/CC-2018
657	150	16MnCrS5	4000-6000	2,225	COOTB сс 2096-0/сс-2019 зачистка 2,5%
658	150	16MnCrS5	6000	2,51	CC 2233-0/CC-2019
659	150	16MnCrS5	6000	2,5	CC 2096-0/CC-2018
660	150	16MnCrS5	6000	2,51	CC 2096-0/CC-2018
661	150	16MnCrS5	6000	2,525	CC 2233-0/CC-2019
662	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
663	150	16MnCrS5	6000	2,5	CC 2096-0/CC-2018
664	150	16MnCrS5	4000-6000	2,255	COOTB сс 2096-0/сс-2019 зачистка 2,5%
665	150	16MnCrS5	6000	2,52	CC 2233-0/CC-2019
666	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
667	150	16MnCrS5	4000-6000	2,395	соотв CC 2096-0/CC-2018 зачистка 2,5%
668	150	16MnCrS5	6000	2,5	CC 2096-0/CC-2018
669	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2233-0/CC-2019
670	150	16MnCrS5	6000	2,5	CC 2096-0/CC-2018
671	150	16MnCrS5	6000	2,51	CC 2096-0/CC-2018
672	150	16MnCrS5	6000	2,5	CC 2096-0/CC-2018
673	150	16MnCrS5	4000-6000	1,515	COOTB сс 2096-0/сс-2019 зачистка 2,5%
674	150	16MnCrS5	6000	2,515	CC 2233-0/CC-2019
675	150	16MnCrS5	4000-6000	2,375	соотв CC 2096-0/CC-2018 зачистка 2,5%

676	150	16MnCrS5	6000	2,525	CC 2233-0/CC-2019
677	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
678	150	16MnCrS5	6000	2,5	CC 2096-0/CC-2018
679	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
680	150	16MnCrS5	6000	2,495	CC 2096-0/CC-2018
681	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
682	150	16MnCrS5	6000	2,515	CC 2233-0/CC-2019
683	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
684	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
685	150	16MnCrS5	6000	2,52	CC 2096-0/CC-2018
686	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
687	150	16MnCrS5	4000-6000	2,145	COOTB сс 2096-0/сс-2019 зачистка 2,5%
688	150	16MnCrS5	6000	2,5	CC 2233-0/CC-2019
689	150	16MnCrS5	6000	2,51	CC 2233-0/CC-2019
690	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
691	150	16MnCrS5	6000	2,51	CC 2096-0/CC-2018
692	150	16MnCrS5	4000-6000	2,26	COOTB сс 2096-0/сс-2019 зачистка 2,5%
693	150	16MnCrS5	4000-6000	2,27	COOTB сс 2096-0/сс-2019 зачистка 2,5%
694	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
695	150	16MnCrS5	4000-6000	2,205	COOTB сс 2096-0/сс-2019 зачистка 2,5%
696	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
697	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
698	150	16MnCrS5	6000	2,5	CC 2096-0/CC-2018
699	150	16MnCrS5	6000	2,52	CC 2233-0/CC-2019
700	150	16MnCrS5	6000	2,5	CC 2096-0/CC-2018
701	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
702	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
703	150	16MnCrS5	6000	2,505	CC 2096-0/CC-2018
704	150	16MnCrS5	4000-6000	1,49	COOTB сс 2096-0/сс-2019 зачистка 2,5%
705	150	16MnCrS5	6000	1,67	CC 2096-0/CC-2018
706	150	16MnCrS5	4000-6000	1,555	соотв CC-2096-0/CC-2019 зачистка 2,5%

707	150	16MnCrS5	6000	1,665	СС 2096-0/СС-2018
708	150	16MnCrS5	6000	2,505	СС 2233-0/СС-2019
709	150	16MnCrS5	6000	2,5	СС 2096-0/СС-2018
710	150	16MnCrS5	4000-6000	2,135	СОТВ сс 2096-0/сс-2019 зачистка 2,5%
711	150	16MnCrS5	4000-6000	2,335	соотв СС 2096-0/СС-2018 зачистка 2,5%
712	150	16MnCrS5	4000-6000	2,27	СОТВ сс 2096-0/сс-2019 зачистка 2,5%
713	150	16MnCrS5	4000-6000	1,52	соотв СС 2096-0/СС-2018 зачистка 2,5%
714	150	16MnCrS5	6000	2,52	СС 2233-0/СС-2019
715	150	16MnCrS5	6000	2,5	СС 2096-0/СС-2018
716	150	16MnCrS5	6000	2,505	СС 2096-0/СС-2018
717	150	16MnCrS5	4000-6000	2,265	СОТВ сс 2096-0/сс-2019 зачистка 2,5%
718	150	16MnCrS5	6000	2,505	СС 2096-0/СС-2018
719	150	16MnCrS5	6000	1,665	СС 2096-0/СС-2018
720	150	16MnCrS5	4000-6000	2,235	СОТВ сс 2096-0/сс-2019 зачистка 2,5%
721	150	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,5	СС 2233-0/СС-2019
722	150	16MnCrS5/20MnCrS5	4000-6000	0,75	соотв СС 2232-0/СС-2019 качество поверхности вариант 1
723	150	16MnCrS5/20MnCrS5	4000-6000	1,625	СС 2233-0/СС-2019
724	150	16MnCrS5/20MnCrS5	4000-6000	2,445	СС 2233-0/СС-2019
725	150	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,5	СС 2233-0/СС-2019
726	150	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	1,68	СС 2233-0/СС-2019
727	150	17NiCrMo6-4	8000	3,315	соотв DIN 10084 зачистка 2.5%
728	150	17NiCrMo6-4	6000-8000	3,15	соотв DIN 10084 зачистка 2.5%
729	150	34CrMo4	8500-9000	2,385	соотв СС 2020-0/WTM-VM-2017
730	150	34CrMo4	8500-9000	2,38	соотв СС 2020-0/WTM-VM-2017
731	150	34CrMo4	8500-9000	2,395	соотв СС 2020-0/WTM-VM-2017
732	150	34CrMo4	8100	1,135	соотв СС 2020-0/WTM-VM-2017
733	150	34CrMo4	8500-9000	3,635	соотв СС 2020-0/WTM-VM-2017
734	150	35ХГСА	4000-6000	2,34	ГОСТ 4543-2016 2ГП, 0,7мм, з-ка до 7,5мм
735	150	35ХГСА	4000-6000	2,205	ГОСТ 4543-2016 2ГП, 0,7мм, з-ка до 7,5мм
736	150	40ХН2МА	4000-6000	2,385	соотв ГОСТ 4543-2016,2ГП,В1
737	150	42CrMo4	4000-6000	1,58	соотв СС 2235-0/СС-2019 зачистка 2,5%

738	150	42CrMo4	3000-6000	1,595	CC 2235-0/CC-2019 зачистка 2,5%
739	150	42CrMoS4	4000-6000	0,775	соотв CC1683-0/CC-2015
740	150	45	4000-6000	4,17	ГОСТ 1050-2013
741	150	45	4000-6000	2,52	ГОСТ 1050-2013
742	150	45	4000-6000	4,925	ГОСТ 1050-2013 2ГП В1
743	150	45	4000-6000	2,44	ГОСТ 1050-2013
744	150	S355J2	4000-6000	1,645	соотв CCN°1598-0/CC-2015 качество поверхности вариант 2, прокат с допуском -0/+4, возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласием на Mn-1.35% (при норме 0,35-0,65%), механическими свойствами в состоянии поставки , на прокат с допуском -0/+4мм
745	150	S355J2	4000-6000	1,535	соответствует SS1598-0CC-2015, качество поверхности 2,5%
746	150	S355J2	6000	2,51	CC1598-0/CC-2015
747	150	S355J2	4000-6000	0,64	Соотв CC 1598-0/CC-2015 УЗК 1% без зачистки, возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласием на Mn-1.32% (при норме 0,35-0,65%) и механические свойства в состоянии поставки
748	150	S355J2	6000-12000	4,9	соотв CC 1598-0/CC-2015 качество поверхности вариант 1
749	150	S355J2	6000	1,675	соотв CC 1598-0/CC-2015 качество поверхности вариант 1
750	150	S355J2	4000-6000	1,585	Соотв. CC 1598-0/CC-2015 зачистка 2,5%, возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с огласием на C-0.16% (при норме 0,17-0,24%), Mn-1.35% (при норме 0,35-0,65%) и механическими свойствами в состоянии поставки
751	150	S355J2	4000-6000	2,39	соотв CC 1598-0/CC-2015 зачистка 2,5% возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласием на C -0,16% при норме 0,17-0,24%, Mn-1.34% при норме 0,35-0,65%,Cu-0.39% при норме не более 0.30%.
752	150	S355J2	6000	2,51	CC1598-0/CC-2015
753	150	S355J2	4000-6000	2,35	соотв DIN 10025,CC1598-0/CC-2015 зачистка 2,5%, возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласием на C-0,16% (при норме 0,17-0,24%), Mn-1.32% (при норме 0.35-0.65%) и механические свойства в состоянии поставки.
754	150	S355J2	6000-12000	4,925	соотв CC 1598-0/CC-2015 качество поверхности вариант 1
755	150	S355J2	6000-12000	4,83	соотв CC 1598-0/CC-2015 качество поверхности вариант 1
756	150	S355J2	4000-6000	2,34	соотв DIN 10025,CC1598-0/CC-2015 зачистка 2,5%, возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласием на C-0,16% (при норме 0,17-0,24%), Mn-1.32% (при норме 0.35-0.65%) и механические свойства в состоянии поставки.
757	150	S355J2	6000-12000	4,92	соотв CC 1598-0/CC-2015 качество поверхности вариант 1
758	150	S355J2	4000-6000	1,61	соотв CC 1598-0/CC-2015 зачистка 2,5%
759	150	S355J2	6000-12000	4,945	соотв CC 1598-0/CC-2015 качество поверхности вариант 1

760	150	S355J2	4000-6000	2,445	соотв СС 1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%, возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласием на С-0,15% (при норме 0,17-0,24), Мп-1.32% (при норме 0,35-0,65%) и механическими свойствами в состоянии поставки
761	150	S355J2	6000-12000	4,89	Соотв СС1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%,
762	150	S355J2	6000-12000	4,855	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
763	150	S355J2	4000-6000	1,62	соотв СС 1598-0/СС-2015 зачистка 2,5% возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласием на Мп-1.35% при норме 0,35-0,65%
764	150	S355J2	4000-6000	0,83	соотв СС 1598-0/СС-2015, зачистка 2,5%, возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласием на С-0,16% (при норме 0,17-0,24%), Мп-1.40% (при норме 0,35-0,65%) механические свойства в состоянии поставки.
765	150	S355J2	4000-6000	2,355	соотв СС 1598-0/СС-2015 зачистка 2,5% возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласием на С -0,16% при норме 0,17-0,24%, Мп-1.34% при норме 0,35-0,65%,Cu-0.39% при норме не более 0,30%. и механические свойства в состоянии поставки
766	150	S355J2	4000-6000	2,385	Соотв СС1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%., возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласием на С -0,16% (при норме 0,17-0,24%), Мп-1.36% (при норме 0,35-0,65%) механические свойства в состоянии поставки.
767	150	S355J2	4000-6000	1,625	соотв СС 1598-0/СС-2015
768	150	S355J2	6000-12000	3,28	Соответствует СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
769	150	S355J2	6000	2,5	соотв СС 1598-0/СС-2015
770	150	S355J2	6000	1,68	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
771	150	S355J2	4000-6000	0,77	соотв.сс№1598-0/СС-2015 зачистка вариант2 прокат с допуском -0/+4, возможен перевод в ст 20 ГОСТ1050-2013 с согласием на MN-1.37% (при норме 0,35-0,65%), механические свойства в состоянии поставки, прокат с допуском -0/+4мм
772	150	S355J2	6000-12000	4,855	СС1598-0/СС-2015 , зач-ка 2,5%
773	150	S355J2	6000	2,515	СС1598-0/СС-2015
774	150	S355J2	6000-12000	4,9	Соотв СС1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%,
775	150	S355J2	4000-6000	2,29	соотв СС 1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%, возможен перевод в ст20 ГОСТ 1050-2013 с согласием на С -0,16% (при норме 0,17-0,24%), Мп-1.34% (при норме 0.35-0.65%) и механические свойства в состоянии поставки.
776	150	S355J2	6000	2,515	СС1598-0/СС-2015
777	150	S355J2	6000-12000	3,315	Соответствует СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
778	150	S355J2	4000-6000	2,36	соотв СС 1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%, возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласием на С-0,16% (при норме 0,35-0,65%). Мп-1.35% (при норме 0,35-0,65%) и механические свойства в состоянии поставки

779	150	S355J2	4000-6000	1,61	Соотв СС1598-0/СС-2015,зачистка 2,5%, возможент перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласиим на С-0,15% (при норме 0,17-0,24%), Мп-1.35% (при норме 0,35-0,65%) и механическими свойствами в состоянии поставки,
780	150	S355J2	6000-12000	4,935	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
781	150	S355J2	6000	2,495	соотв СС 1598-0/СС-2015
782	150	S355J2	4000-6000	0,8	соотв СС 1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%, возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с соглаиим на С-0,16% (при норме 0,17-0,24%), Мп-1.34%(при норме 0,35-0,65%) и механические свойства в состоянии поставки
783	150	S355J2	4000-6000	0,82	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
784	150	S355J2	4000-6000	0,785	соотв СС 1598-0/СС-2015, качество поверхности вариант 2, прокат с допуском -/+4мм, возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласиим на Мп-1.35% (при норме 0,35-0,65%), механическими свойствами в состоянии поставки, на прокат с допуском -0/+4мм
785	150	S355J2	6000-12000	3,295	CCN№1598-0/СС-2015, вариант 1
786	150	S355J2	6000-12000	4,915	Соотв СС1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%,
787	150	S355J2	4000-6000	1,585	соотв СС 1598-0/СС-2015 зачистка 2,5% возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласиим на С -0,16% при норме 0,17-0,24%, Мп-1.34% при норме 0,35-0,65%,Cu-0.39% при норме не более 0,30%.
788	150	S355J2	4000-6000	1,605	соотв СС 1598-0/СС-2013 зачистка 2,5% возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-13 с согласиим на С-0,16% (при норме 0,16-0,24%), Мп-1.36%(при норме 0,35-0,65%)
789	150	S355J2	4000-6000	2,4	сСN№1598-0/СС-2015, зачистка 2,5%, возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласиим на С-0,16% (при норме 0,17-0,24%), Мп-1.35% (при норме 0,35-0,65%) и механические свойства в состоянии
790	150	S355J2	4000-6000	2,295	соотв СС 1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%, возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-13 с согласиим на Мп-1.33% (при норме 0,35-0,65%),
791	150	S355J2	4000-6000	2,225	соотв DIN 10025,СС1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%, возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласиим на С-0,16% (при норме 0,17-0,24%), Мп-1.32% (при норме 0.35-0.65%) и механические свойства в состоянии поставки.
792	150	S355J2	4000-6000	3,145	соотв СС 1598-0/СС-2015, зачистка 2,5%, возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласиим на С-0,16% (при норме 0,17-0,24%), Мп-1.40% (при норме 0,35-0,65%) механические свойства в состоянии поставки.
793	150	S355J2	6000	2,515	СС1598-0/СС-2015
794	150	S355J2	6000-12000	3,285	Соотв СС1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%,
795	150	S355J2	4000-6000	2,36	сСN№1598-0/СС-2015, зачистка 2,5%, возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласиим на С-0,16% (при норме 0,17-0,24%), Мп-1.35% (при норме 0,35-0,65%) и механические свойства в состоянии
796	150	S355J2	4000-6000	2,38	соотв СС 1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%, возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-13 с согласиим на Мп-1.33% (при норме 0,35-0,65%),
797	150	S355J2	4000-6000	2,39	соотв СС 1598-0/СС-2015 зачистка 2,5% возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласиим на Мп-1.35% при норме 0,35-0,65%

798	150	S355J2	4000-6000	0,78	соотв СС 1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%, возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-13 с согласием на Мп-1.33% (при норме 0,35-0,65%),
799	150	S355J2	6000	2,52	СС1598-0/СС-2015
800	150	S355J2	4000-6000	1,65	соотв СС 1590-0/СС-2013 зачистка 2,5%, возможен перевод в ст 20 ГОСТ 20150-13 с согласием на Мп-1.36% (при норме 0,35-0,65%)
801	150	S355J2	6000	1,675	соотв СС 1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
802	150	S355J2	4000-6000	0,76	соотв.сс№1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант2 прокат с допуском -0/+4, возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласием на Мп-1.37% (при норме 0,35-0,65%), механическими свойствами в состоянии поставки, на прокат с допуском-0/+4мм
803	150	S355J2-18	4000-6000	2,17	соотв DIN 10025,СС 1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%, возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласием на С-0,16% (при норме 0,17-0,24%), Мп-1.35% (при норме 0,35-0,65%) механические свойства в состоянии поставки
804	150	S355J2-18	4000-6000	3,17	Соотв СС1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%, возможен перевод в ст 20 ГОСТ 1050-2013 с согласием на С -0,16% (при норме 0,17-0,24%), Мп-1.36% (при норме 0,35-0,65%) механические свойства в состоянии поставки.
805	150	S355J2-18	6000	2,505	СС1598-0/СС-2015
806	150	S355J2-18	4000-6000	1,53	соотв СС1598-0/СС-2015 качество поверхности вариант 1
807	150	S355J2-18	6000	2,51	СС1598-0/СС-2015
808	150	S355J2-18	4000-6000	1,5	СС1598-0/СС-2015
809	150	S355J2-18	6000	1,67	СС1598-0/СС-2015
810	150	S355J2-18	6000	1,675	СС1598-0/СС-2015
811	150	S355J2-18	6000	1,67	СС1598-0/СС-2015
812	150	S355J2-18	6000	1,67	СС1598-0/СС-2015
813	150	S355J2-18	4000-6000	1,515	соотв СС 1598-0/СС-2015 зачистка вариант 1, прокат с допуском -/+4мм
814	150	S355J2-18	4000-6000	0,73	соотв. СС1598-0/СС-2015 зачистка вариант 2
815	150	S355J2-18	6000	1,665	СС1598-0/СС-2015
816	150	S355J2-18	4000-6000	0,78	Годная по СС 1598-0/СС-2015 зач.2,5%
817	150	S355J2-18	4000-6000	3,975	соотв СС 1598-0/СС-2015 зачистка вариант 2 (S-0,018%)
818	150	C45+B	6000	2,495	Соотв 2-Bela-TR.УЗК 0,7мм г. зач. до 3,75мм(2,5%).
819	150	C45+B	6000	2,5	Соотв 2-Bela-TR.УЗК 0,7мм г. зач. до 3,75мм(2,5%).
820	150	C45+B	6000	2,495	Соотв 2-Bela-TR.УЗК 0,7мм г. зач. до 3,75мм(2,5%).
821	150	C45+B	6000	1,665	Соотв 2-Bela-TR.УЗК 0,7мм г. зач. до 3,75мм(2,5%).
822	150	C45+B	6000	1,665	Соотв 2-Bela-TR.УЗК 0,7мм г. зач. до 3,75мм(2,5%).
823	150	C45+B	4000-6000	0,785	Соотв 2-Bela-TR.УЗК 0,7мм г. зач. до 3,75мм(2,5%).
824	150	C45+B	4000-6000	0,825	Соотв 2-Bela-TR.УЗК 0,7мм г. зач. до 3,75мм(2,5%).

825	150	C45+B	6000	2,495	Соотв 2-Bela-TR.УЗК 0,7мм г. зач. до 3,75мм(2,5%).
826	160	12X2H4A	4000-5000	4,71	ГОСТ 4543-2016 2ГП
827	160	12X2H4A	4000-5000	2,345	ГОСТ 4543-2016 2ГП
828	160	12X2H4A	4000-5000	3,9	ГОСТ 4543-2016 2ГП
829	160	12X2H4A	4000-5000	4,705	ГОСТ 4543-2016 2ГП
830	160	12XH3A	4000-5000	4,67	соотв ГОСТ 4543-2016
831	160	16MnCr5	2000-6000	4,79	соотв СС 2096-0/СС-2018
832	160	16MnCr5/20MnCr5	5000	2,39	СС 2258-0/СС-2019
833	160	16MnCr5/20MnCr5	5000	2,385	СС 2258-0/СС-2019
834	160	17NiCrMo6-4		4,44	DIN 10084
835	160	20MnCrS5	4000-5000	0,655	СС 1346-0/СС-2013
836	160	20X	5000	2,375	ГОСТ 4543-2016
837	160	20X	5000	2,355	ГОСТ 4543-2016
838	160	20X	5000	0,79	соотв ГОСТ 4543-2016, 3ГП, без зачистки
839	160	20X	4000-6000	3,105	ГОСТ 4543-2016
840	160	20X2H4A	7300	1,145	Соотв ГОСТ 4543-16, 2%, 3ГП, без зачистки
841	160	20X2H4A	8000	1,27	соотв ГОСТ 4543-16, УЗК 1%, 2ГП, зач-ка до 8,0мм
842	160	45	4000-5000	4,785	соот. ГОСТ 1050-2013 Сь45 УЗК 1% В2
843	160	45	4000-5000	4,785	соот. ГОСТ 1050-2013 Сь45 УЗК 1% В2
844	160	45	4000-5000	2,425	соотв.ГОСТ1050-2013С Ст45 УЗК1% В2
845	160	45	3000-5000	2,09	соотв. ГОСТ 1050-2013 Ст45 УЗК1% В2
846	160	45	4000-5000	2,385	соотв.ГОСТ1050-2013 Ст45 УЗК1% В2
847	160	45	4000-5000	2,43	соотв.ГОСТ1050-2013 Ст45 УЗК1% В2
848	160	45	4000-5000	2,39	соотв.ГОСТ1050-2013С Ст45 УЗК1% В2
849	160	45	5000	3,165	ГОСТ 1050-2016 (В1, 2ГП)
850	160	45	4000-5000	4,725	ГОСТ 1050-2013
851	160	45	4000-6000	1,525	ГОСТ 1050-2013
852	160	45	4000-5000	3,12	ГОСТ 1050-2013
853	160	45	4000-5000	3,155	ГОСТ 1050-2016 (В1, 2ГП)
854	160	S355J2	3000-5000	0,7	соотв СС 1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%